Gewindegrenzlehrdorn für HELICOIL® Aufnahmegewinde

gem. DIN 8140-T2 Toleranzklasse 5H (6H mod.)



Grenzlehrdorn zur Überprüfung der Lehrenhaltigkeit von Aufnahmegewinden für HELICOIL® Gewindeeinsätze, die mit einem Gewindewerkzeug erstellt wurden.

Für metrische Regel- und Feingewinde. Erfüllt die Toleranzklasse 5H (6H mod.) gemäß DIN 8140-T2.

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)
M 2	01473020500	0,40
M 2,5	01473250500	0,45
M 3	01473030500	0,50
M 3,5	01473350500	0,60
M 4	01473040500	0,70
M 5	01473050500	0,80
M 6	01473060500	1,00
M 7	01473070500	1,00
M 8	01473080500	1,25
M 8x1	01473083500	1,00
M 9	01473090500	1,25
M 10	01473100500	1,50
M 10x1	01473103500	1,00
M 10x1,25	01473109500	1,25
M 11	01473110500	1,50
M 12	01473120500	1,75
M 12x1	01473123500	1,00
M 12x1,25	01473129500	1,25
M 12x1,5	01473124500	1,50
M 14	01473140500	2,00
M 14x1,5	01473144500	1,50
M 16	01473160500	2,00
M 16x1,5	01473164500	1,50
M 18	01473180500	2,50
M 18x1,5	01473184500	1,50
M 18x2	01473185500	2,00
M 20	01473200500	2,50
M 20x1,5	01473204500	1,50
M 22	01473220500	2,50
M 22x1,5	01473224500	1,50
M 24	01473240500	3,00
M 24x1,5	01473244500	1,50
M 24x2	01473245500	2,00
M 26x1,5	01473264500	1,50
M 27	01473270500	–
M 27x1,5	01473274500	1,50
M 27x2	01473275500	2,00
M 30	01473300500	3,50
M 30x1,5	01473304500	1,50

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Gewindegrenzlehrdorn für HELICOIL® Aufnahmegewinde

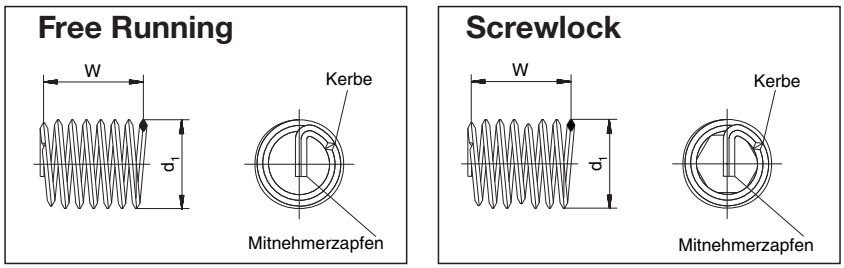
gem. DIN 8140-T2 Toleranzklasse 5H (6H mod.)

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)
M 33	01473330500	3,50
M 33x2	01473335500	2,00
M 36	01473360500	4,00
M 36x1,5	01473364500	1,50
M 36x2	01473365500	2,00
M 36x3	01473366500	3,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

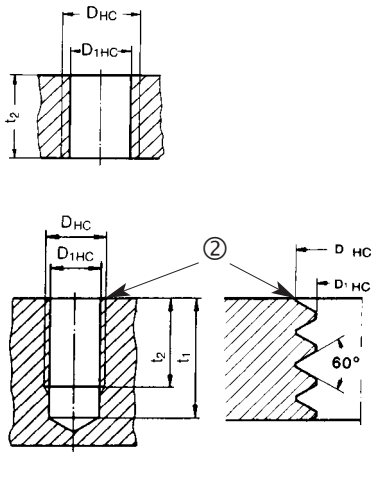
Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

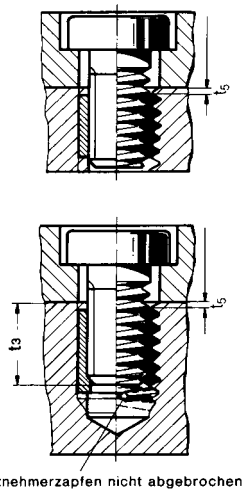


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
Außendurchmesser der **Senkung = D_{HC} + 0,1 mm**.

- d = Gewindenenndurchmesser
- P = Gewindesteigung
- d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- W = Windungsanzahl vor dem Einbau
- D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser
- B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- t_1 = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.