DIN 936

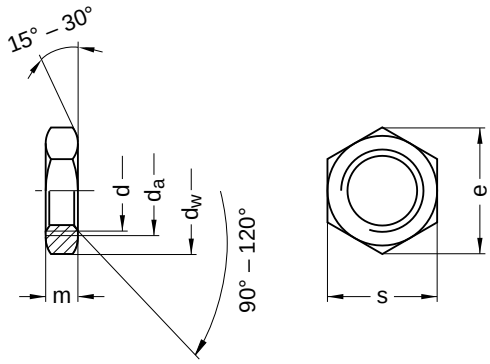
Sechskantmuttern

niedrige Form | Außensechskant

Edelstahl A4 | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: Norm wurde ohne Ersatz zurückgezogen





Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	da min.	da max.	dw min.	e min.	m min.	m max.	s min.	s max.	Steigung (P)
M8	SW 13	8	8,75	11,3	14,38	4,70	5	12,73	13	1,25
M10	SW 17	10	10,80	15,3	18,90	5,70	6	16,73	17	1,50
M12	SW 19	12	13,00	17,2	21,10	6,64	7	18,67	19	1,75
M16	SW 24	16	17,30	22,2	26,75	7,42	8	23,67	24	2,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.