HELICOIL® Plus Kit - Gewindereparatur

UNC 2-56 - UNC 1/2"-13 | 1 Abmessung in 3 Längen (1d, 1,5d und 2d)



Lieferumfang:

- HELICOIL® Plus Gewindeeinsätze in einer Abmessung und drei Längen (1d, 1,5d, 2d)
- Spiralbohrer
- HELICOIL® Handgewindebohrer aus HSS
- HELICOIL® Plus Einbauspindel
- Zapfenbrecher
- Praktischer Koffer zum Aufbewahren und Transportieren
- Bedienungsanleitung

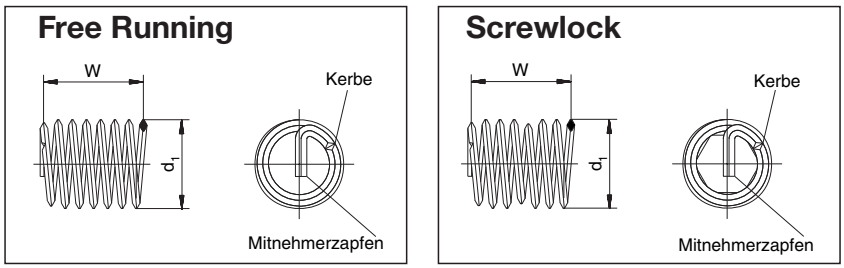
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	DHC min.	D1HC min.	D1HC max.	B	d1 min.	d1 max.
UNC 1/4"-20	41851746000	1,27	8,00	6,62	6,86	6,7	8,0	8,4
UNC 5/16"-18	41851766000	1,41	9,77	8,24	8,49	8,4	9,7	10,2
UNC 3/8"-16	41851776000	1,59	11,59	9,89	10,12	10,0	11,5	12,0
UNC 7/16"-14	41851786000	1,81	13,47	11,51	11,78	11,6	13,4	14,0
UNC 1/2"-13	41851796000	1,95	15,24	13,12	13,40	13,2	15,2	15,8
UNC 4-40	41851656000	0,64	3,67	3,00	3,15	3,1	3,6	4,0
UNC 6-32	41851676000	0,79	4,54	3,68	3,89	3,8	4,5	4,9
UNC 8-32	41851686000	0,79	5,20	4,34	4,52	4,4	5,2	5,6
UNC 10-24	41851696000	1,06	6,20	5,06	5,28	5,2	6,2	6,6

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

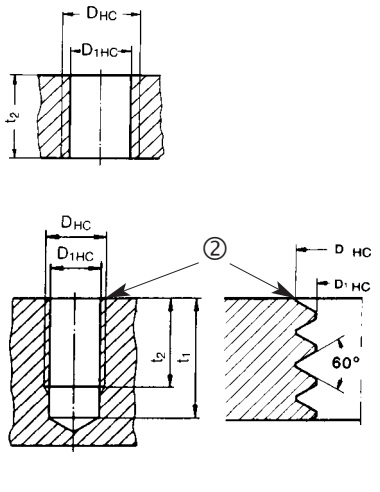
Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

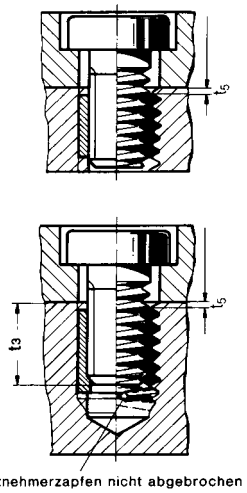


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
Außendurchmesser der **Senkung = D_{HC} + 0,1 mm**.

- d = Gewindenenndurchmesser
- P = Gewindesteigung
- d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- W = Windungsanzahl vor dem Einbau
- D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser
- B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- t_1 = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.