DIN 6923 ähnlich EN 1661

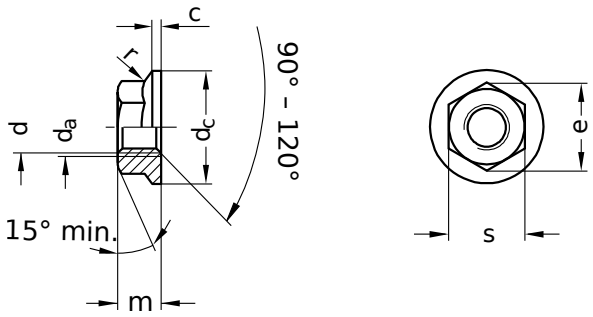
Sechskantmuttern

mit Flansch



Edelstahl A2 | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | Schlüsselweite bei M10 von 15 mm auf 16 mm geändert



Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	c min.	da min.	da max.	dc max.	e min.	m min.	m max.	r max.	s min.	s max.	Steigung (P)
M5	SW 8	1,0	5	5,75	11,8	8,79	4,7	5	0,30	7,78	8	0,80
M6	SW 10	1,1	6	6,75	14,2	11,05	5,7	6	0,36	9,78	10	1,00
M8	SW 13	1,2	8	8,75	17,9	14,38	7,6	8	0,48	12,73	13	1,25
M10	SW 15	1,5	10	10,80	21,8	16,64	9,6	10	0,60	14,73	15	1,50

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.