Pneumatisches HELICOIL® Plus Einbauwerkzeug

für die schnelle Verarbeitung von HELICOIL® Plus und Tangfree



Pneumatisches Einbauwerkzeug P-S 1216 zum einfachen und wirtschaftlichen Einbau von HELICOIL® Plus und Tangfree Gewindeeinsätzen.

Abmessungsbereich:
M12 bis M16 | UNC 7/16"-14 bis UNC 1/2"-13 | UNF 7/16-20 bis UNF 1/2"-20

Hinweis:
Einbauspindeln sind nicht im Lieferumfang enthalten. Diese müssen abmessungsbezogen separat bestellt werden (HELICOIL® Plus oder Tangfree Einbauspindeln mit Tiefenanschlag)

Eigenschaften:
- Drehzahl ohne Last: 950 rpm bei 6,3 bar (über Luftdruck einstellbar)
- Luftverbrauch: 5,5 l/s bei 6,3 bar
- Drehmoment beträgt 1,2 Nm bis 5,5 Nm
- Stufenlos einstellbare Abschaltkupplung
- Innensechskant 1/4" mit Radiallagerung
- Gewicht: 0,8 kg

Alternatives Gerät:
P-S 412: für kleinere Abmessungen

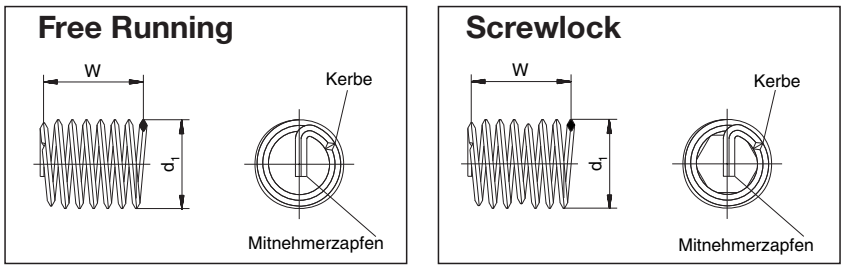
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Gewicht g
M12 - M16 ; UNC 7/16"-14 - UNC 1/2"-13 ; UNF 7/16"-20 - UNF 1/2"-20	41601800010	800

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

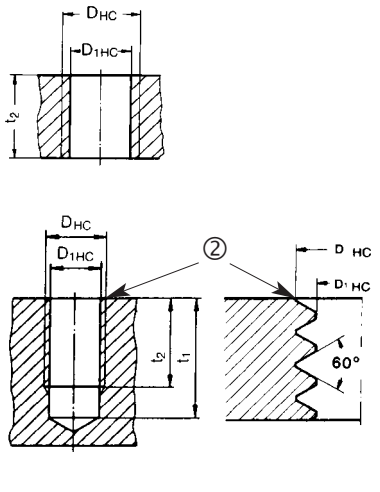
Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

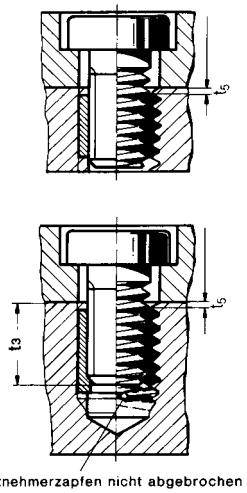


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
Außendurchmesser der **Senkung = D_{HC} + 0,1 mm**.

- d = Gewindenenndurchmesser
- P = Gewindesteigung
- d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- W = Windungsanzahl vor dem Einbau
- D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser
- B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- t_1 = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.