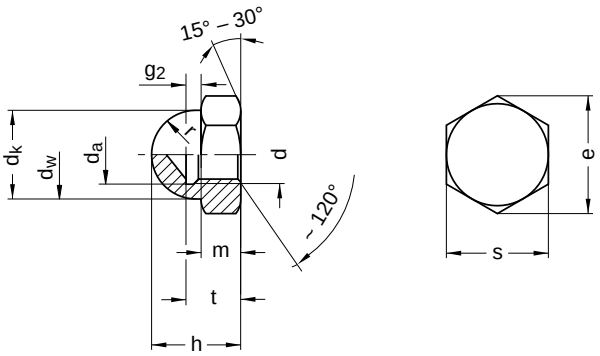
**DIN 1587**

# Sechskant-Hutmuttern

**hohe Form**

Stahl 6 AU | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde






| Durchmesser (d) | Werkzeuggröße | da min. | da max. | dk max. | dw min. | e min. | g2 max. | h max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| M4 | SW 7 | 4 | 4,60 | 6,5 | 5,9 | 7,50 | – | 8 |
| M5 | SW 8 | 5 | 5,75 | 7,5 | 6,9 | 8,63 | – | 10 |
| M6 | SW 10 | 6 | 6,75 | 9,5 | 8,9 | 10,89 | – | 12 |
| M8 | SW 13 | 8 | 8,75 | 12,5 | 11,6 | 14,20 | – | 15 |
| M10 | SW 16 | 10 | 10,80 | 15,0 | 14,6 | 17,59 | – | 18 |
| M12 | SW 18 | 12 | 13,00 | 17,0 | 16,6 | 19,85 | 6,4 | 22 |
| M14 | SW 21 | 14 | 15,10 | 20,0 | 19,6 | 22,78 | 7,3 | 25 |
| M16 | SW 24 | 16 | 17,30 | 23,0 | 22,5 | 26,17 | 7,3 | 28 |
| M20 | SW 30 | 20 | 21,60 | 28,0 | 27,7 | 32,95 | 9,3 | 34 |
| M24 | SW 36 | 24 | 25,90 | 34,0 | 33,3 | 39,55 | 10,7 | 42 |

| Durchmesser (d) | m min. | m max. | r Nennmaß | s max. | s min. | Steigung (P) | t max. | t min. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| M4 | 2,90 | 3,2 | 3,25 | 7 | 6,64 | 0,70 | 5,74 | 5,26 |
| M5 | 3,70 | 4,0 | 3,75 | 8 | 7,64 | 0,80 | 7,79 | 7,21 |
| M6 | 4,70 | 5,0 | 4,75 | 10 | 9,64 | 1,00 | 8,29 | 7,71 |
| M8 | 6,14 | 6,5 | 6,25 | 13 | 12,57 | 1,25 | 11,35 | 10,65 |
| M10 | 7,64 | 8,0 | 7,5 | 16 | 15,57 | 1,50 | 13,35 | 12,65 |
| M12 | 9,64 | 10,0 | 8,5 | 18 | 17,57 | 1,75 | 16,35 | 15,65 |
| M14 | 10,30 | 11,0 | 10 | 21 | 20,16 | 2,00 | 18,35 | 17,65 |
| M16 | 12,30 | 13,0 | 11,5 | 24 | 23,16 | 2,00 | 21,42 | 20,58 |
| M20 | 14,90 | 16,0 | 14 | 30 | 29,16 | 2,50 | 26,42 | 25,58 |
| M24 | 17,70 | 19,0 | 17 | 36 | 35,00 | 3,00 | 31,50 | 30,50 |

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.