DIN 985 ähnlich ISO 10511

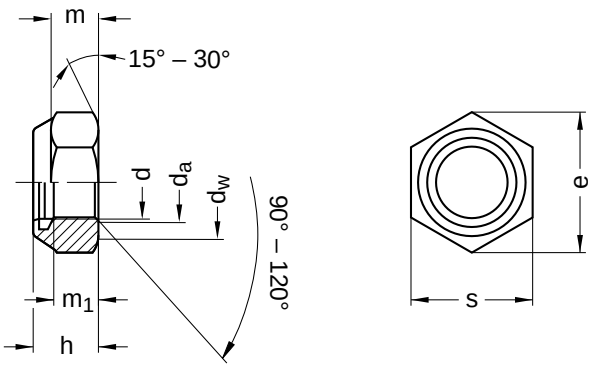
Sechskantmuttern

mit Klemmteil | nichtmetallischer Einsatz | niedrige Form

Edelstahl A2 | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | geänderte Mutternhöhe und Schlüsselweiten





Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	da min.	da max.	dw min.	h min.	h max.	m1 min.	e min.	m min.	s min.	s max.	Steigung (P)
M3	SW 5,5	3	3,45	4,6	3,70	4,0	1,65	6,01	2,4	5,32	5,5	0,50
M4	SW 7	4	4,60	5,9	4,70	5,0	2,20	7,66	2,9	6,78	7,0	0,70
M5	SW 8	5	5,75	6,9	4,70	5,0	2,75	8,79	3,2	7,78	8,0	0,80
M6	SW 10	6	6,75	8,9	5,70	6,0	3,30	11,05	4,0	9,78	10,0	1,00
M8	SW 13	8	8,75	11,6	7,64	8,0	4,40	14,38	5,5	12,73	13,0	1,25
M10	SW 17	10	10,80	15,6	9,64	10,0	5,50	18,90	6,5	16,73	17,0	1,50
M12	SW 19	12	13,00	17,4	11,57	12,0	6,60	21,10	8,0	18,67	19,0	1,75
M14	SW 22	14	15,10	20,5	13,30	14,0	7,70	24,49	9,5	21,67	22,0	2,00
M16	SW 24	16	17,30	22,5	15,30	16,0	8,80	26,75	10,5	23,67	24,0	2,00
M18	SW 27	18	19,50	24,9	17,66	18,5	9,90	29,56	13,0	26,16	27,0	2,50
M20	SW 30	20	21,60	27,7	18,70	20,0	11,00	32,95	14,0	29,16	30,0	2,50
M22	SW 32	22	23,70	29,5	20,70	22,0	12,20	35,03	15,0	31,00	32,0	2,50
M24	SW 36	24	25,90	33,2	22,70	24,0	13,20	39,55	15,0	35,00	36,0	3,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.