DIN 7991 ähnlich ISO 10642

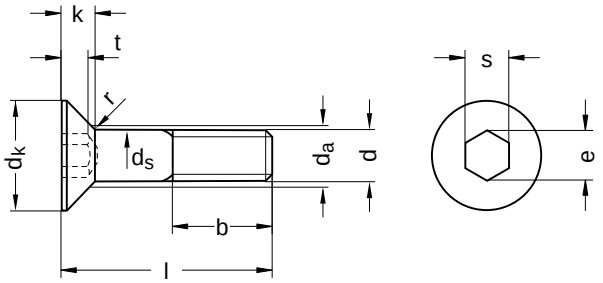
Senkschrauben

Innensechskant



Stahl 8.8 | verzinkt | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert | Diese Schrauben sind aufgrund der Kopfgeometrie nur eingeschränkt belastbar, siehe DIN EN ISO 898-1 | Lieferung kann mit Teilgewinde oder Gewinde bis annähernd Kopf erfolgen



Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	b			da	dk		ds	
		l bis 125	l bis 200	l über 200	max.	min.	max.	min.	max.
M3	SW 2	12	–	–	3,6	5,70	6	2,86	3
M4	SW 2,5	14	–	–	4,7	7,64	8	3,82	4
M5	SW 3	16	–	–	5,7	9,64	10	4,82	5
M6	SW 4	18	24	–	6,8	11,57	12	5,82	6
M8	SW 5	22	28	–	9,2	15,57	16	7,78	8
M10	SW 6	26	32	45	11,2	19,48	20	9,78	10
M12	SW 8	30	36	49	13,7	23,48	24	11,73	12
M16	SW 10	38	44	57	17,7	29,48	30	15,73	16
M20	SW 12	46	52	65	22,4	35,38	36	19,67	20

Durchmesser (d)	k	e	r	s			Steigung	t	
	max.	min.	min.	Nennmaß	min.	max.	(P)	max.	min.
M3	1,7	2,30	0,10	2,0	2,02	2,10	0,50	1,2	0,95
M4	2,3	2,87	0,20	2,5	2,52	2,60	0,70	1,8	1,55
M5	2,8	3,44	0,20	3,0	3,02	3,10	0,80	2,3	2,05
M6	3,3	4,58	0,25	4,0	4,02	4,12	1,00	2,5	2,25
M8	4,4	5,72	0,40	5,0	5,02	5,14	1,25	3,5	3,20
M10	5,5	6,86	0,40	6,0	6,02	6,14	1,50	4,4	4,10
M12	6,5	9,15	0,60	8,0	8,02	8,18	1,75	4,6	4,30
M16	7,5	11,43	0,60	10,0	10,02	10,18	2,00	5,3	5,00
M20	8,5	13,72	0,80	12,0	12,03	12,21	2,50	5,9	5,60

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

DIN 7991 ähnlich ISO 10642

Senkschrauben

Innensechskant

Stahl 8.8 | verzinkt | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Länge (l)		
Nennmaß	min.	max.
8	7,71	8,29
10	9,71	10,29
12	11,65	12,35
14	13,65	14,35
16	15,65	16,35
18	17,65	18,35
20	19,58	20,42
22	21,59	22,42

Länge (l)		
Nennmaß	min.	max.
25	24,58	25,42
30	29,58	30,42
35	34,50	35,50
40	39,50	40,50
45	44,50	45,50
50	49,50	50,50
55	54,40	55,60
60	59,40	60,60

Länge (l)		
Nennmaß	min.	max.
65	64,40	65,60
70	69,40	70,60
80	79,40	80,60
90	89,30	90,70

Durchmesser	Länge (l)																			
(d)	8	10	12	14	16	18	20	22	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90
M3	●	●	●		●		●		●	●										
M4	●	●	●		●		●		●	●	●	●								
M5	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●						
M6	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
M8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
M10			●		●		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
M12							●		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	
M16										●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
M20													●	●		●		●	●	

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.