HELICOIL® Plus Kit - Gewindereparatur

M12 x 1,5 - M16 x 1,5 | 1 Abmessung in 3 Längen (0,75d, 1d und 1,5d)



Lieferumfang:

- HELICOIL® Plus Gewindeeinsätze in einer Abmessung und drei Längen (0,75d, 1d, 1,5d)
- 1 Kombiniertes HELICOIL® Bohr- und Schneidwerkzeug - 2in1
- 1 HELICOIL® Handgewindebohrer (bei Störkonturen)
- 1 HELICOIL® Plus Einbauspindel
- 1 Zapfenbrechzange
- 1 Schieblehre
- Praktischer Koffer zum Aufbewahren und Transportieren
- Bedienungsanleitung

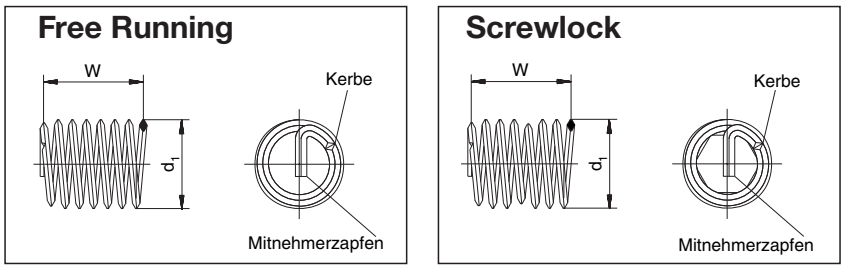
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	DHC min.	D1HC min.	D1HC max.	B	d1 min.	d1 max.
M 12x1,5	41851124200	1,5	13,95	12,32	12,56	12,5	14,4	14,8
M 14x1,5	41851144200	1,5	15,95	14,38	14,56	14,5	16,8	17,2
M 16x1,5	41851164200	1,5	17,95	16,32	16,56	16,5	19,0	19,4

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

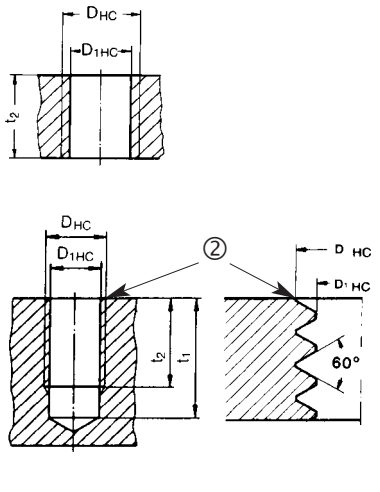
Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

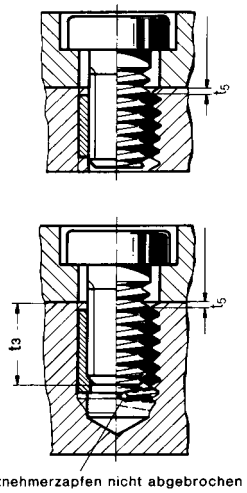


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
Außendurchmesser der **Senkung = D_{HC} + 0,1 mm**.

- d = Gewindenenndurchmesser
- P = Gewindesteigung
- d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- W = Windungsanzahl vor dem Einbau
- D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser
- B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- t_1 = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.