

Zylinderschrauben mit Innensechskant DIN 912

Edelstahl A2

Größe	Steigung	Innensechskant	Kopfhöhe	Kopfdurchmesser	Kernlochbohrer	Durchgangsloch (mittel)	Längen
M1,6	0,35	1,5	1,6	3	1,25	1,8	3, 4, 5, 6, 8, 10
M2	0,4	1,5	2	3,8	1,6	2,4	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20
M2,5	0,45	2	2,5	4,5	2,05	2,9	4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 20
M3	0,5	2,5	3	5,5	2,5	3,4	4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60
M4	0,7	3	4	7	3,3	4,5	5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 70
M5	0,8	4	5	8,5	4,2	5,5	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60
M6	1	5	6	10	5	6,6	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 100, 120
M8	1,25	6	8	13	6,8	9	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 90, 100, 110, 120
M10	1,5	8	10	16	8,5	11	12, 16, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 90, 100
M12	1,75	10	12	18	10,2	13,5	20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 80, 90, 100, 110, 120
M16	2	14	16	24	14	17,5	35, 40, 45, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 130

Maße in mm. Nennmaße; die Toleranzen stehen in der Norm.