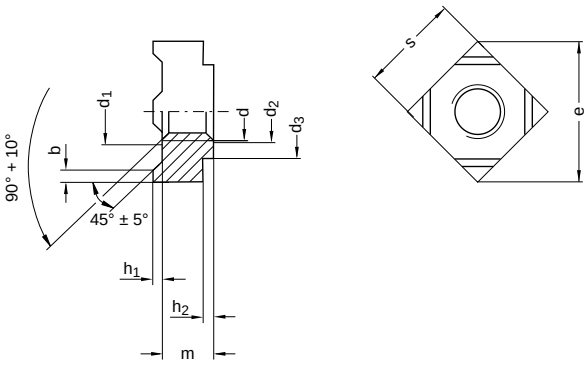
DIN 928

Vierkant-Schweißmuttern

Edelstahl A2 | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde





Durchmesser (d)	b			d1	d2	d3	h1		
	Nennmaß	min.	max.	Nennmaß	max.	min.	Nennmaß	min.	max.
M5	1,0	0,85	1,15	6	5,25	8,2	0,8	0,7	0,9
M6	1,2	1,05	1,35	7,5	6,30	9,1	0,8	0,7	0,9
M8	1,5	1,35	1,65	10	8,40	12,8	1,0	0,9	1,1

Durchmesser (d)	h2		m	e	s	Steigung
	max.	min.	Nennmaß	min.	Nennmaß	(P)
M5	1,5	0,6	4,2	12	9	0,80
M6	1,8	0,7	5,0	13	10	1,00
M8	2,0	1,1	6,5	18	14	1,25

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.