

Maschinenschrauben Zylinderkopf Schlitz

DIN 84

Edelstahl A2

Größe	Steigung	Kopfhöhe	Kopfdurchmesser	Kernlochbohrer	Durchgangsloch (mittel)	Längen
M1		0,7	2			3, 4
M1,2		0,8	2,3			3, 4, 6, 10
M1,4		0,9	2,6			4, 5, 6
M1,6	0,35	1	3	1,25	1,8	6, 8, 10
M2	0,4	1,3	3,8	1,6	2,4	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16
M2,5	0,45	1,6	4,5	2,05	2,9	4, 5, 6, 8, 10, 12, 20, 22
M3	0,5			2,5	3,4	5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 35
M4	0,7	2,6	7	3,3	4,5	6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 30, 35, 40, 70
M5	0,8	3,3	8,5	4,2	5,5	6, 8, 10, 12, 16, 20, 25, 30, 40, 45
M6	1	3,9	10	5	6,6	8, 10, 12, 16, 20, 25, 30, 35, 40
M8	1,25	5	13	6,8	9	12, 16, 25, 30, 40
M10	1,5	6	16	8,5	11	16, 35, 45

Maße in mm. Nennmaße; die Toleranzen stehen in der Norm.