DIN 439 ähnlich ISO 4035

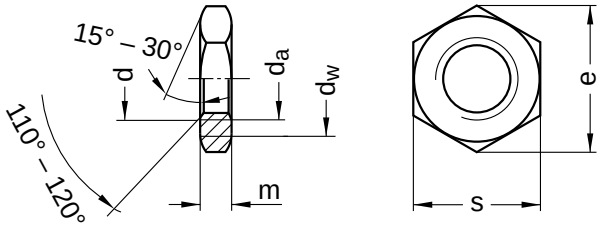
Sechskantmuttern

niedrige Ausführung | Form B: mit Fase



Edelstahl A2 | Cr(VI) - frei | Metrisches Feingewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | Abweichende Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 | In der ISO 4035 ist ausschließlich das Regelgewinde enthalten | Feingewinde wurde in ISO 8675 überführt



Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	da		dw	e	m		s		Steigung (P)
		min.	max.	min.	min.	min.	max.	min.	max.	
M8 x 1	SW 13	8	8,75	11,6	14,38	3,70	4,0	12,73	13	1,00
M10 x 1	SW 17	10	10,80	15,6	18,90	4,70	5,0	16,73	17	1,00
M10 x 1,25	SW 17	10	10,80	15,6	18,90	4,70	5,0	16,73	17	1,25
M12 x 1,25	SW 19	12	13,00	17,4	21,10	5,70	6,0	18,67	19	1,25
M12 x 1,5	SW 19	12	13,00	17,4	21,10	5,70	6,0	18,67	19	1,50
M14 x 1,5	SW 22	14	15,10	20,5	24,49	6,42	7,0	21,67	22	1,50
M16 x 1,5	SW 24	16	17,30	22,5	26,75	7,42	8,0	23,67	24	1,50
M18 x 1,5	SW 27	18	19,50	24,9	29,56	8,42	9,0	26,16	27	1,50
M20 x 1,5	SW 30	20	21,60	27,7	32,95	9,10	10,0	29,16	30	1,50
M20 x 2	SW 30	20	21,60	27,7	32,95	9,10	10,0	29,16	30	2,00
M22 x 1,5	SW 32	22	23,80	29,5	35,03	9,90	11,0	31,00	32	1,50
M24 x 1,5	SW 36	24	25,90	33,2	39,55	10,90	12,0	35,00	36	1,50
M24 x 2	SW 36	24	25,90	33,2	39,55	10,90	12,0	35,00	36	2,00
M27 x 1,5	SW 41	27	29,20	38,0	45,20	12,40	13,5	40,00	41	1,50
M27 x 2	SW 41	27	29,20	38,0	45,20	12,40	13,5	40,00	41	2,00
M30 x 1,5	SW 46	30	32,40	42,7	50,85	13,90	15,0	45,00	46	1,50
M30 x 2	SW 46	30	32,40	42,7	50,85	13,90	15,0	45,00	46	2,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.