HELICOIL® Plus Vorspannpatrone

für pneumatisches und elektrisches HELICOIL® Einbauwerkzeug P-PSG 714



Vorspannpatrone für HELICOIL® Einbauwerkzeuge für die Verarbeitung von HELICOIL® Plus Free Running und HELICOIL® Plus Screwlock Gewindeeinsätzen.

Geeignet für:

- Pneumatisches Einbauwerkzeug P-PSG 714

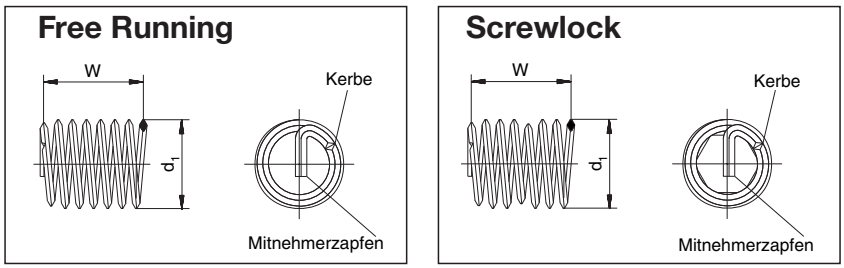
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)
UNC 5/16"-18	01602876632	1,41
UNF 5/16"-24	01602876732	1,05
UNC 3/8"-16	01602877632	1,58
UNF 3/8"-24	01602877732	1,05
UNF 7/16"-20	01602878732	1,27
UNC 1/2"-13	01602879632	1,95
UNF 1/2"-20	01602879732	1,27
M 7	01602807032	1,00
M 8	01602808032	1,25
M 8x1	01602808332	1,00
M 10	01602810032	1,50
M 10x1	01602810332	1,00
M 10x1,25	01602810932	1,25
M 12	01602812032	1,75
M 12x1	01602812332	1,00
M 12x1,25	01602812932	1,25
M 12x1,5	01602812432	1,50
M 14	01602814032	2,00
M 14x1,25	01602814932	1,25
M 14x1,5	01602814432	1,50

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

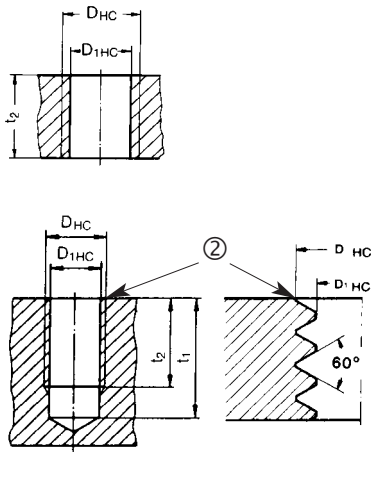
Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

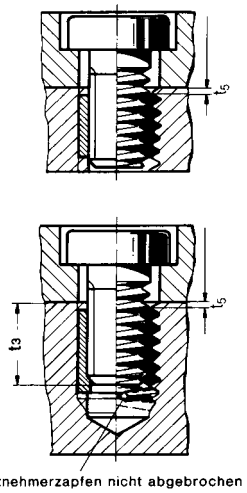


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
Außendurchmesser der **Senkung = D_{HC} + 0,1 mm**.

- d = Gewindenenndurchmesser
- P = Gewindesteigung
- d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- W = Windungsanzahl vor dem Einbau
- D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser
- B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- t_1 = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.