15-1 Trennvorrichtung mit Trenndurchmesser 12 mm - 75 mm, 25 mm nutzbarer Schneidentiefe (Aufnahmegewinde M10)



ANWENDUNGSBILD



BESCHREIBUNG

Die Trennvorrichtungen der Baureihe 15 werden gemeinsam mit den Abziehvorrichtungen der Baureihe 18 zum Abziehen von Kugellagern, Rollenlagern, Innenringen und anderen plan aufliegenden Teilen in Handwerk, Industrie und Werkstatt genutzt, wenn für Abzugshaken nicht ausreichend Platz vorhanden ist. Der Trenn-Abzieh-Prozess ist dazu in der Lage, jene Teile zunächst schonend zu trennen, bevor sie von außen abgezogen werden können.

EINSATZBEREICH

Gemeinsam mit den Abziehvorrichtungen der Baureihe 18 zum Abziehen von Kugellagern, Rollenlagern, Innenringen und anderen plan aufliegenden Teilen in Handwerk, Industrie und Werkstatt.

BENEFIT

- Die scharfen Schneiden ermöglichen ein Abziehen, wo andere Abzieharten unanwendbar sind
- Durch die Verschraubung von Trenn- und Abziehvorrichtung wird die höchste Stabilität beim Abziehen gewährleistet
- Schraubt man die Trennbacken andersherum in die Abziehvorrichtung wird die Auflagefläche vergrößert und schonender abgezogen

BEDIENUNG

- Die scharfen Schneiden der Trennvorrichtung hinter das Teil pressen
- Trennbacken mithilfe der Druckspindel durch gleichmäßiges Anziehen der Stellmuttern auf den Seitenbolzen der Trennvorrichtung spannen und darauf achten, dass die Trennmesser bis zum Anschlag unter dem abzuziehenden Teil sitzen
- Zugbolzen der Abziehvorrichtung bis zum Anschlag in die Gewindelöcher der Trennvorrichtung schrauben
- Trennvorrichtung festhalten und das betreffende Teil durch Anziehen der Spannmutter sicher und sorgfältig abziehen

STAMMDATEN

GTIN [GTIN]	4021176007033
Ursprungsland	DE
Material	Werkzeugstahl
Baureihe	15
Gewicht Brutto [kg]	1,105 kg
Verpackungsinhalt	1 Stück
Verpackungsgesetz	PAPPE PAP 21
Weltweite Vertriebsfähigkeit gegeben	Ja (REACH, RoHS, POP, PROP65, TSCA)

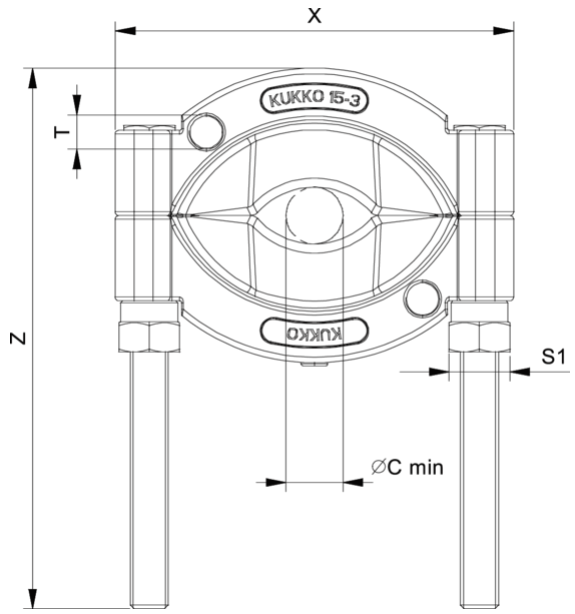
PASSEND ZU

- 18-1_Abziehvorrichtung

ERSATZTEILE

- 015145_Seitenbolzen mit Mutter

Trennvorrichtung mit Trenndurchmesser 12 mm - 75 mm, 25 mm nutzbarer Schneidentiefe (Aufnahmegewinde M10)

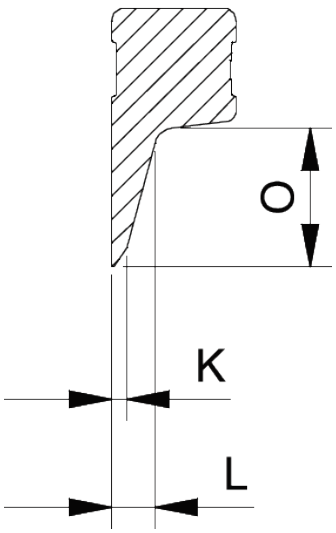


Abkürzung	Attribut	Wert
X	Gesamtbreite [mm]	116 mm
Y	Gesamttiefe [mm]	24 mm
Z	Höhe [mm]	142 mm
S1	Schlüsselweite Betätigungssechskant [mm]	19 mm
Cmin	Trenndurchmesser (min.) [mm]	12 mm
Cmax	Trenndurchmesser (max.) [mm]	75 mm
K	Schneidenstärke an der Spitze [mm]	0,5 mm
O	Schneidentiefe nutzbar [mm]	25 mm
H	Schneidenhöhe gesamt [mm]	43 mm
L	Schneidenstärke hinten [mm]	6,4 mm
T1	Aufnahmegewinde für Zugbolzen [Nennmaß]	M10



Abkürzung	Attribut	Wert
X	Gesamtbreite [mm]	116 mm
Y	Gesamttiefe [mm]	24 mm
Z	Höhe [mm]	142 mm
S1	Schlüsselweite Betätigungssechskant [mm]	19 mm
Cmin	Trenndurchmesser (min.) [mm]	12 mm
Cmax	Trenndurchmesser (max.) [mm]	75 mm
K	Schneidenstärke an der Spitze [mm]	0,5 mm
O	Schneidentiefe nutzbar [mm]	25 mm
H	Schneidenhöhe gesamt [mm]	43 mm
L	Schneidenstärke hinten [mm]	6,4 mm
T1	Aufnahmegewinde für Zugbolzen [Nennmaß]	M10

A-A



Abkürzung	Attribut	Wert
X	Gesamtbreite [mm]	116 mm
Y	Gesamttiefe [mm]	24 mm

Z	Höhe [mm]	142 mm
S1	Schlüsselweite Betätigungssechskant [mm]	19 mm
Cmin	Trenndurchmesser (min.) [mm]	12 mm
Cmax	Trenndurchmesser (max.) [mm]	75 mm
K	Schneidenstärke an der Spitze [mm]	0,5 mm
O	Schneidentiefe nutzbar [mm]	25 mm
H	Schneidenhöhe gesamt [mm]	43 mm
L	Schneidenstärke hinten [mm]	6,4 mm
T1	Aufnahmegewinde für Zugbolzen [Nennmaß]	M10