# HELICOIL® Handeinbauwerkzeug



Das manuelle Einbauwerkzeug H-M ermöglicht einen einfachen Einbau von HELICOIL® Classic und HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen. Das Überwurfwerkzeug mit Tiefenanschlag ist passend für metrische Regelgewinde.

**Hinweis:**
Für HELICOIL® Plus nur bei Feinsteigung und Sonderanwendungen erforderlich. Alternativ kann auch eine HELICOIL® Plus Einbauspindel verwendet werden.

**Eigenschaften:**
- Mit Tiefenanschlag
- Geeignet für HELICOIL® Classic, HELICOIL® Plus Free Running und HELICOIL® Plus Screwlock

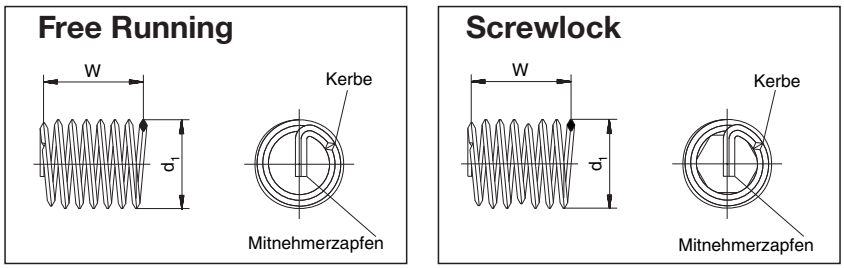
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

| Durchmesser (d) | Artikelnummer | Steigung (P) |
|---|---|---|
| M 18 | 01500718000 | 2,5 |
| M 20 | 01500720000 | 2,5 |
| M 22 | 01500722000 | 2,5 |
| M 24 | 01500724000 | 3,0 |
| M 27 | 01500727000 | – |
| M 30 | 01500730000 | 3,5 |
| M 33 | 01500733000 | 3,5 |
| M 36 | 01500736000 | 4,0 |

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

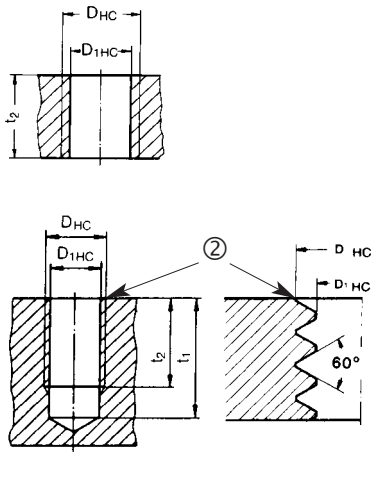

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

# Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

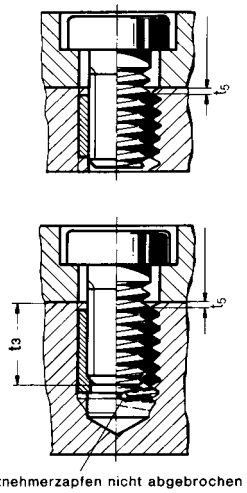



Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und $d_1$. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

**Aufnahmegewinde**




**Zusammenbau**




Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
Außendurchmesser der **Senkung = $D_{HC}$ + 0,1 mm**.

- d = Gewindenenndurchmesser
- P = Gewindesteigung
- $d_1$ = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- W = Windungsanzahl vor dem Einbau
- $D_{HC}$ = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- $D_{1HC}$ = Gewindekerndurchmesser
- B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: $D_{1HC}$ ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- $t_1$ = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- $t_2$ = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- $t_3$ = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- $t_5$ = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn $t_2$ dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten $t_1$ und $t_2$ jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm


Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.