DIN 934 ähnlich ISO 4032

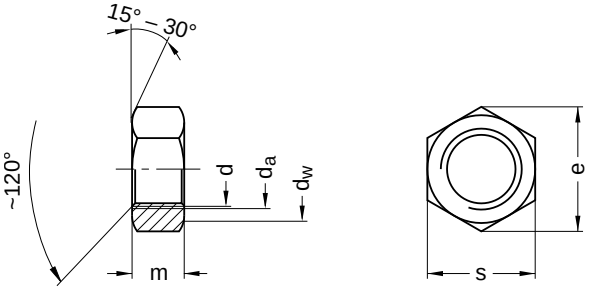
Sechskantmuttern

Außensechskant



Stahl 10 | verzinkt | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | abweichende Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 | Feingewinde wurde in ISO 8673 überführt



Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	da min.	da max.	dw min.	e min.	m min.	m max.	s min.	s max.	Steigung (P)
M3	SW 5,5	3	3,45	4,5	6,01	2,15	2,4	5,32	5,5	0,50
M4	SW 7	4	4,60	5,8	7,66	2,90	3,2	6,78	7,0	0,70
M5	SW 8	5	5,75	6,8	8,79	3,70	4,0	7,78	8,0	0,80
M6	SW 10	6	6,75	8,8	11,05	4,70	5,0	9,78	10,0	1,00
M8	SW 13	8	8,75	11,3	14,38	6,14	6,5	12,73	13,0	1,25
M10	SW 17	10	10,80	15,3	18,90	7,64	8,0	16,73	17,0	1,50
M12	SW 19	12	13,00	17,2	21,10	9,64	10,0	18,67	19,0	1,75
M14	SW 22	14	15,10	20,2	24,49	10,30	11,0	21,67	22,0	2,00
M16	SW 24	16	17,30	22,2	26,75	12,30	13,0	23,67	24,0	2,00
M20	SW 30	20	21,60	28,2	32,95	14,90	16,0	29,16	30,0	2,50
M24	SW 36	24	25,90	33,2	39,55	17,70	19,0	35,00	36,0	3,00
M27	SW 41	27	29,10	38,0	45,20	20,70	22,0	40,00	41,0	3,00
M30	SW 46	30	32,40	42,7	50,65	22,70	24,0	45,00	46,0	3,50
M36	SW 55	36	38,90	51,1	60,79	27,40	29,0	53,80	55,0	4,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.