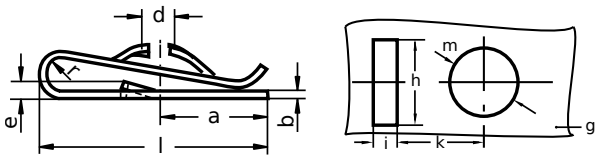
# Schnappmuttern

**für Blechschrauben-Gewinde DIN EN ISO 1478**

Stahl | verzinkt | Cr(VI) - frei




| Durchmesser | a | | | b | | | e | | | g | h | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| (d) | Nennmaß | min. | max. | Nennmaß | min. | max. | Nennmaß | max. | min. | Nennmaß | Nennmaß | min. | max. |
| 2,9 | 4,9 | 4,6 | 5,2 | 0,8 | 0,05 | 1,10 | 0,9 | 1,2 | 0,6 | 1,2 - 2,0 | 8,3 | 8,05 | 8,55 |
| 3,5 | 7,9 | 7,6 | 8,2 | 0,8 | 0,05 | 0,60 | 1,4 | 1,6 | 1,2 | 0,7 - 1,6 | 11,4 | 11,10 | 11,70 |
| 3,9 | 7,9 | 7,7 | 8,2 | 0,8 | 0,05 | 0,65 | 1,7 | 1,8 | 1,6 | 0,7 - 1,6 | 11,4 | 11,15 | 11,65 |
| 4,2 | 7,9 | 7,7 | 8,1 | 0,8 | 0,05 | 0,65 | 1,2 | 1,2 | 0,9 | 0,7 - 1,6 | 12,0 | 11,70 | 12,30 |
| 4,8 | 7,0 | 6,8 | 7,5 | 0,8 | 0,05 | 1,25 | – | – | – | 1,5 - 2,8 | 17,0 | 16,60 | 17,40 |
| 5,5 | 12,4 | 12,1 | 12,7 | 0,8 | 0,05 | 0,80 | 2,3 | 2,6 | 2,2 | 0,9 - 2,6 | 15,0 | 14,60 | 15,40 |
| 6,5 | 10,6 | 8,6 | 12,6 | 0,8 | 0,05 | 0,75 | 1,8 | 2,1 | 1,5 | 0,8 - 1,5 | 16,5 | 16,10 | 16,90 |

| Durchmesser | | k | | | m | | r | | | Länge (l) | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| (d) | i | Nennmaß | min. | max. | min. | max. | Nennmaß | min. | max. | Nennmaß | min. | max. |
| 2,9 | 5,5 | 4,0 | 3,9 | 4,1 | 4,8 | 5,00 | 1,1 | 1,00 | 1,40 | 10,7 | 10,20 | 11,20 |
| 3,5 | 6,1 | 6,7 | 6,5 | 6,9 | 6,0 | 6,20 | 1,2 | 1,00 | 1,40 | 16,4 | 16,10 | 16,70 |
| 3,9 | 7,6 | 6,7 | 6,5 | 6,9 | 7,2 | 7,40 | 1,2 | 0,95 | 1,45 | 16,5 | 16,25 | 16,75 |
| 4,2 | 7,6 | 7,0 | 6,5 | 7,5 | 7,2 | 7,42 | 1,1 | 0,90 | 1,30 | 16,5 | 16,30 | 17,00 |
| 4,8 | 10,3 | 9,0 | 8,8 | 9,2 | 7,2 | 7,40 | 1,5 | 1,35 | 1,65 | 18,0 | 17,75 | 18,25 |
| 5,5 | 9,9 | 11,1 | 10,9 | 11,3 | 10,0 | 10,20 | 2,2 | 1,90 | 2,50 | 26,2 | 25,70 | 26,70 |
| 6,5 | 10,0 | 12,5 | 12,3 | 12,7 | 10,0 | 10,20 | 0,75 | 0,25 | 1,25 | 26,0 | 24,00 | 28,00 |

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.