DIN 7984

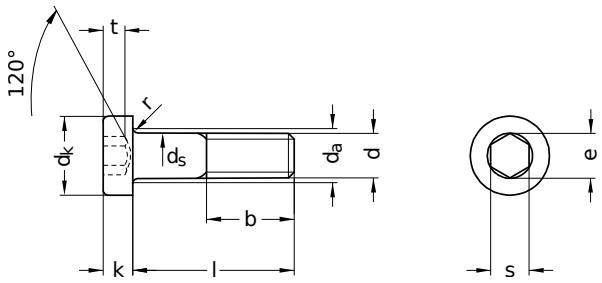
Zylinderschrauben

Innensechskant | niedriger Kopf



Stahl 08.8 | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: Diese Schrauben sind aufgrund der Kopfgeometrie nur eingeschränkt belastbar, siehe DIN EN ISO 898-1.



Durchmesser		b			da	dk		ds		k	
(d)	Werkzeuggröße	l bis 125	l bis 200	l über 200	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
M3	SW 2	12	–	–	3,6	5,32	5,5	2,86	3	1,86	2,0
M4	SW 2,5	14	–	–	4,7	6,78	7,0	3,82	4	2,66	2,8
M5	SW 3	16	–	–	5,7	8,28	8,5	4,82	5	3,32	3,5
M6	SW 4	18	–	–	6,8	9,78	10,0	5,82	6	3,82	4,0
M8	SW 5	22	28	–	9,2	12,73	13,0	7,78	8	4,82	5,0
M10	SW 7	26	32	–	11,2	15,73	16,0	9,78	10	5,82	6,0
M12	SW 8	30	36	–	13,7	17,73	18,0	11,73	12	6,78	7,0
M16	SW 12	38	44	57	17,7	23,67	24,0	15,73	16	8,78	9,0
M20	SW 14	46	52	65	22,4	29,67	30,0	19,67	20	10,73	11,0
M24	SW 17	54	60	73	26,4	35,61	36,0	23,67	24	12,73	13,0

Durchmesser	e	r	s			Steigung	t		
(d)	min.	min.	Nennmaß	min.	max.	(P)	Nennmaß	max.	min.
M3	2,30	0,10	2,0	2,02	2,10	0,50	1,5	1,62	1,38
M4	2,87	0,20	2,5	2,52	2,60	0,70	2,3	2,42	2,18
M5	3,44	0,20	3,0	3,02	3,10	0,80	2,7	2,82	2,58
M6	4,58	0,25	4,0	4,02	4,12	1,00	3,0	3,12	2,88
M8	5,72	0,40	5,0	5,02	5,12	1,25	3,8	3,95	3,65
M10	8,01	0,40	7,0	7,02	7,18	1,50	4,5	4,65	4,35
M12	9,15	0,60	8,0	8,02	8,18	1,75	5,0	5,15	4,85
M16	13,72	0,60	12,0	12,03	12,21	2,00	5,5	5,65	5,35
M20	16,00	0,80	14,0	14,03	14,21	2,50	7,5	7,68	7,32
M24	19,44	0,80	17,0	17,05	17,23	3,00	8,0	8,18	7,82

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

DIN 7984

Zylinderschrauben

Innensechskant | niedriger Kopf

Stahl 08.8 | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Länge (l)		
Nennmaß	min.	max.
5	4,76	5,24
6	5,76	6,24
8	7,71	8,29
10	9,71	10,29
12	11,65	12,35
14	13,65	14,35
16	15,65	16,35
18	17,65	18,35
20	19,58	20,42
22	21,58	22,42
25	24,58	25,42
30	29,58	30,42

Länge (l)		
Nennmaß	min.	max.
35	34,50	35,50
40	39,50	40,50
45	44,50	45,50
50	49,50	50,50
60	59,40	60,60
70	69,40	70,60
80	79,40	80,60
90	89,30	90,70
100	99,30	100,70

Durchmesser	Länge (l)																				
(d)	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100
M3	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
M4	●	●	●	●	●		●	●	●		●		●								
M5			●	●	●	●	●		●	●	●	●									
M6			●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●					
M8		●			●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
M10									●		●	●	●	●	●	●	●	●		●	
M12									●		●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
M16													●	●		●					
M20												●					●		●		
M24																●					

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.