DIN 934 ähnlich ISO 4032

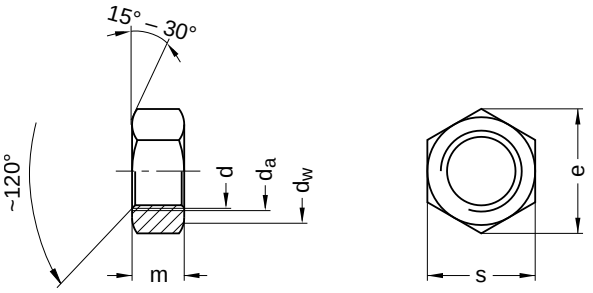
Sechskantmuttern

Außensechskant



Messing | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | abweichende Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 | Feingewinde wurde in ISO 8673 überführt



Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	da min.	da max.	dw min.	e min.	m min.	m max.	s min.	s max.	Steigung (P)
M2	SW 4	2,0	2,30	3,2	4,32	1,35	1,6	3,82	4,0	0,40
M2,5	SW 5	2,5	2,50	4,1	5,45	1,75	2,0	4,82	5,0	0,45
M3	SW 5,5	3,0	3,45	4,5	6,01	2,15	2,4	5,32	5,5	0,50
M3,5	SW 6	3,5	4,00	5,0	6,58	2,55	2,8	5,82	6,0	0,60
M4	SW 7	4,0	4,60	5,8	7,66	2,90	3,2	6,78	7,0	0,70
M5	SW 8	5,0	5,75	6,8	8,79	3,70	4,0	7,78	8,0	0,80
M6	SW 10	6,0	6,75	8,8	11,05	4,70	5,0	9,78	10,0	1,00
M8	SW 13	8,0	8,75	11,3	14,38	6,14	6,5	12,73	13,0	1,25
M10	SW 17	10,0	10,80	15,3	18,90	7,64	8,0	16,73	17,0	1,50
M12	SW 19	12,0	13,00	17,2	21,10	9,64	10,0	18,67	19,0	1,75
M16	SW 24	16,0	17,30	22,2	26,75	12,30	13,0	23,67	24,0	2,00
M20	SW 30	20,0	21,60	28,2	32,95	14,90	16,0	29,16	30,0	2,50
M30	SW 46	30,0	32,40	42,7	50,85	22,70	24,0	45,00	46,0	3,50

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.