HELICOIL® Plus Einbauspindel mit Tiefenanschlag

zur Verarbeitung von HELICOIL® Plus Free Running und Screwlock mit Einbauwerkzeugen Typ B-S 824 | E-S 410 | P-S 412 | P-S 1216



Einbauspindel mit Tiefenanschlag vom Typ 4160.25 zur Verarbeitung von HELICOIL® Plus Free Running und Screwlock Drahtgewindeeinsätzen mit amerikanischen Grobgewinde (UNC).

Geeignet für:
- Elektroeinbauwerkzeuge Typ E-S 410
- Akkueinbauwerkzeuge Typ B-S 824
- Pneumatische Einbauwerkzeuge P-S 412 und P-S 1216

Eigenschaften:
- Mit Außensechskant DIN 3126 – E 6,3 / DIN ISO 1173

Hinweis:
Diese Einbaubspindeln können auch als Handeinbauspindeln genutzt werden

HELICOIL® Plus Screwlock Einbauspindeln sind mit einem Ringeinstich am Führungsschaft gekennzeichnet. HELICOIL® Plus Free Running Einbauspindeln haben einen glatten Führungsschaft.

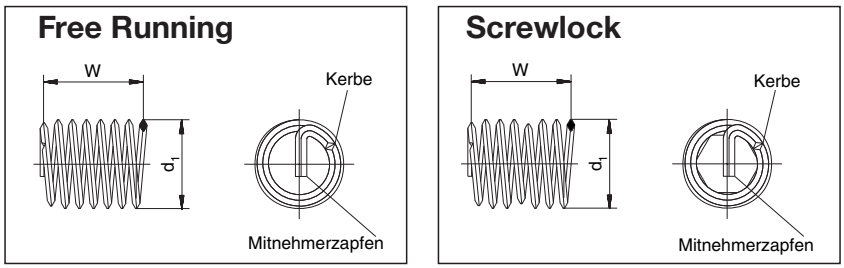
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	Nennlänge t2	Variante
UNC 1/4"-20	41602574620	1,27	6,4	HELICOIL® Plus Free Running & Screwlock
UNC 5/16"-18	41602576620	1,41	7,9	HELICOIL® Plus Free Running & Screwlock
UNC 3/8"-16	41602577620	1,58	9,5	HELICOIL® Plus Free Running & Screwlock
UNC 1/2"-13	41602579620	1,95	25,4	HELICOIL® Plus Free Running & Screwlock

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

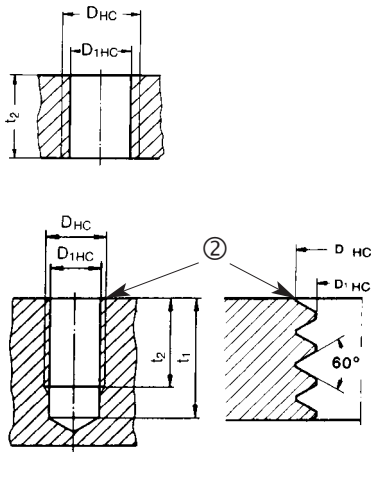
Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

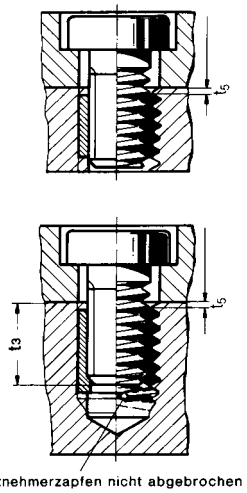


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
Außendurchmesser der **Senkung = D_{HC} + 0,1 mm**.

- d = Gewindenenndurchmesser
- P = Gewindesteigung
- d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- W = Windungsanzahl vor dem Einbau
- D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser
- B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- t_1 = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.