HELICOIL® Zapfenbrecher



Standard HELICOIL® Zapfenbrechwerkzeug für das prozesssichere Brechen des Mitnehmerzapfens. Einfach, wirtschaftlich und passend für HELICOIL® Plus und HELICOIL® Classic Gewindeeinsätze mit den Längen 1d bis 2d.

Hinweis:
Ab M 14 und UNC 5/9"-18 ist der Mitnehmerzapfen mit Spitzzange zu entfernen.

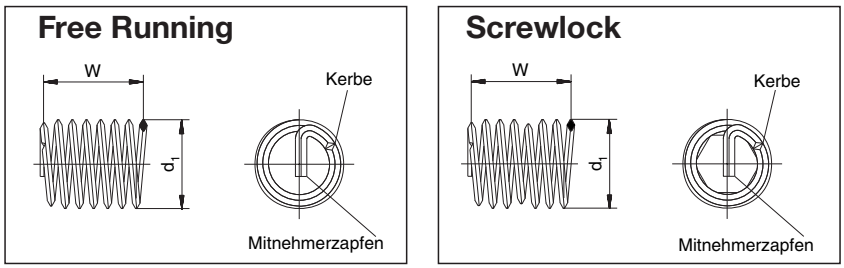
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer
M 2 ; UNC 2-56	01580400000
M 2,5 - M 3 ; UNC 4-40 - UNC 5-40 ; UNF 4-48	01580401000
M 3,5 - M 4 ; UNC 6-32 - UNC 8-32 ; UNF 6-40 - UNF 8-36	01580402000
M 5 - M 6 ; UNC 10-24 - UNC 1/4"-20 ; UNF 10-32 - UNF 1/4"-28	01580403000
M 7- M 9 ; UNF 5/16"-24 - UNF 3/8"-24	01580404000
M 10 - M 11 ; UNC 5/16"-18 - UNC 3/8"-16	01580405000
M 12 ; UNC 7/16"-14 - UNC 1/2"-13 ; UNF 1/2"-20	01580406000

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

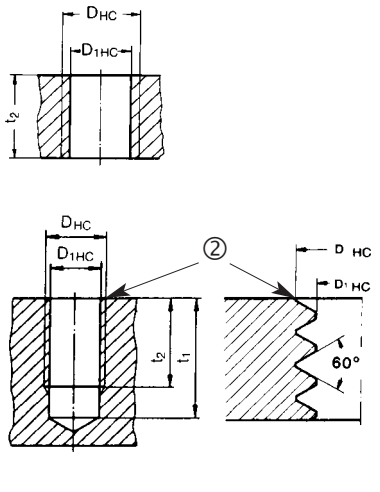
Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

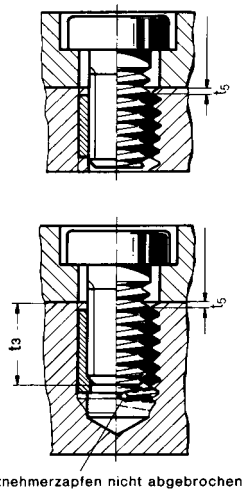


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
Außendurchmesser der **Senkung = D_{HC} + 0,1 mm**.

- d = Gewindenenndurchmesser
- P = Gewindesteigung
- d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- W = Windungsanzahl vor dem Einbau
- D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser
- B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- t_1 = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.