HELICOIL® Plus Einbauspindel mit Tiefenanschlag

zur Verarbeitung von HELICOIL® Plus Free Running und Screwlock mit Einbauwerkzeugen Typ B-S 206 | E-S 206 | E-S 410 | P-S 412



Einbauspindel mit Tiefenanschlag vom Typ 4160.23 zur Verarbeitung von HELICOIL® Plus Drahtgewindeeinsätzen mit amerikanischem Grobgewinde (UNC).

Geeignet für:
- Akkueinbauwerkzeuge B-S 206
- Elektroeinbauwerkzeuge E-S 206 und E-S 410
- Pneumatische Einbauwerkzeuge P-S 412

Eigenschaften:
- Mit Außensechskant DIN 3126 – E 6,3 / DIN ISO 1173

Hinweis:
Diese Einbauspindeln können ebenfalls als Handeinbauspindeln verwendet werden.

HELICOIL® Plus Screwlock Einbauspindeln sind mit einem Ringeinstich am Führungsschaft gekennzeichnet. HELICOIL® Plus Free Running Einbauspindeln haben einen glatten Führungsschaft.

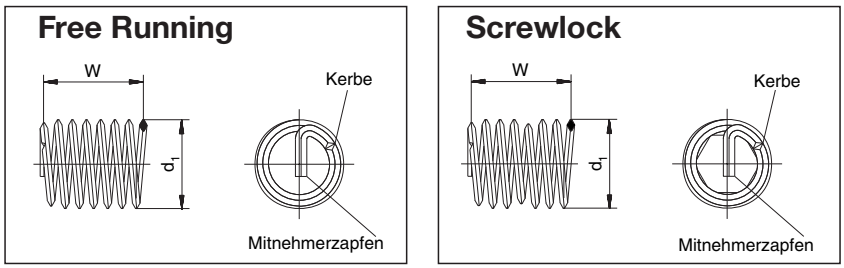
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	Nennlänge t2	Variante
UNC 2-56	41602363620	0,43	2,2	HELICOIL® Plus Free Running & Screwlock
UNC 4-40	41602365620	0,63	2,2	HELICOIL® Plus Free Running & Screwlock
UNC 5-40	41602366620	0,63	3,2	HELICOIL® Plus Free Running & Screwlock
UNC 6-32	41602367620	0,79	8,8	HELICOIL® Plus Free Running & Screwlock
UNC 8-32	41602368620	0,79	4,2	HELICOIL® Plus Free Running
	41602368622			HELICOIL® Plus Screwlock
UNC 10-24	41602369620	1,05	5,5	HELICOIL® Plus Free Running & Screwlock

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

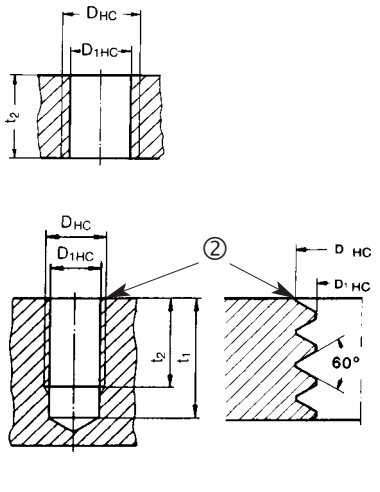
Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

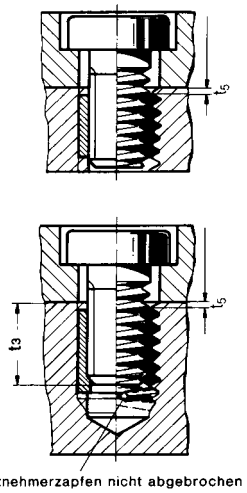


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
Außendurchmesser der **Senkung = D_{HC} + 0,1 mm**.

- d = Gewindenenndurchmesser
- P = Gewindesteigung
- d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- W = Windungsanzahl vor dem Einbau
- D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser
- B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- t_1 = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.