DIN 439 ähnlich ISO 4035

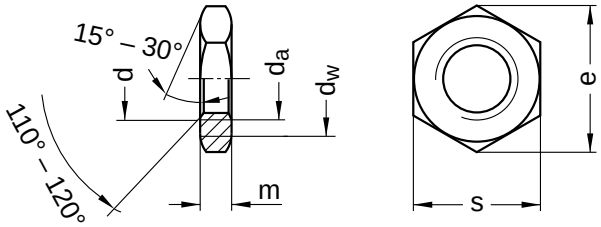
Sechskantmuttern

niedrige Ausführung | Form B: mit Fase



Stahl 04 | verzinkt | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | Abweichende Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 | In der ISO 4035 ist ausschließlich das Regelgewinde enthalten | Feingewinde wurde in ISO 8675 überführt



Durchmesser		da		dw	e	m		s		Steigung
(d)	Werkzeuggröße	min.	max.	min.	min.	min.	max.	min.	max.	(P)
M2	SW 4	2	2,30	3,1	4,32	0,95	1,2	3,82	4,0	0,40
M3	SW 5,5	3	3,45	4,6	6,01	1,55	1,8	5,32	5,5	0,50
M4	SW 7	4	4,60	5,9	7,66	1,95	2,2	6,78	7,0	0,70
M5	SW 8	5	5,75	6,9	8,79	2,45	2,7	7,78	8,0	0,80
M6	SW 10	6	6,75	8,9	11,05	2,90	3,2	9,78	10,0	1,00
M8	SW 13	8	8,75	11,6	14,38	3,70	4,0	12,73	13,0	1,25
M10	SW 17	10	10,80	15,6	18,90	4,70	5,0	16,73	17,0	1,50
M12	SW 19	12	13,00	17,4	21,10	5,70	6,0	18,67	19,0	1,75
M14	SW 22	14	15,10	20,5	24,49	6,42	7,0	21,67	22,0	2,00
M16	SW 24	16	17,30	22,5	26,75	7,42	8,0	23,67	24,0	2,00
M18	SW 27	18	19,50	24,9	29,56	8,42	9,0	26,16	27,0	2,50
M20	SW 30	20	21,60	27,7	32,95	9,10	10,0	29,16	30,0	2,50
M24	SW 36	24	25,90	33,2	39,55	10,90	12,0	35,00	36,0	3,00
M27	SW 41	27	29,20	38,0	45,20	12,40	13,5	40,00	41,0	3,00
M30	SW 46	30	32,40	42,7	50,85	13,90	15,0	45,00	46,0	3,50

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.