DIN 936

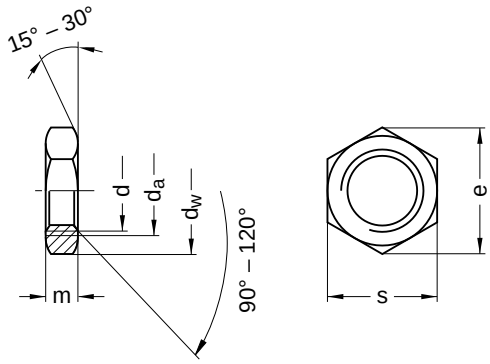
Sechskantmuttern

niedrige Form | Außensechskant

Edelstahl A2 | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: Norm wurde ohne Ersatz zurückgezogen





Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	da min.	da max.	dw min.	e min.	m min.	m max.	s min.	s max.	Steigung (P)
M8	SW 13	8	8,75	11,3	14,38	4,70	5	12,73	13	1,25
M10	SW 17	10	10,80	15,3	18,90	5,70	6	16,73	17	1,50
M12	SW 19	12	13,00	17,2	21,10	6,64	7	18,67	19	1,75
M16	SW 24	16	17,30	22,2	26,75	7,42	8	23,67	24	2,00
M20	SW 30	20	21,60	28,2	32,95	8,10	9	29,16	30	2,50
M27	SW 41	27	29,10	38,0	45,20	10,90	12	40,00	41	3,00
M30	SW 46	30	32,40	42,7	50,85	10,90	12	45,00	46	3,50

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.