**DIN 917**

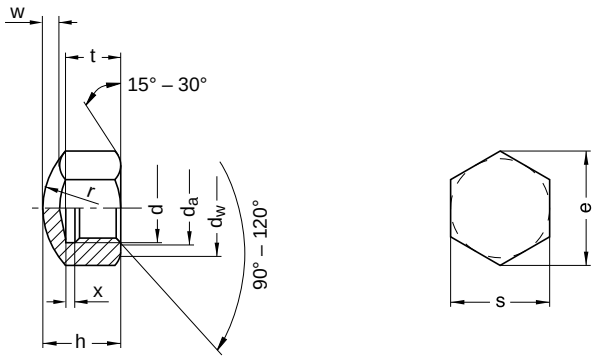
# Sechskant-Hutmuttern

**niedrige Form | gedreht**



Stahl 06 AU | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: Hutmuttern bis M10 entsprechend DIN mit Gewindeauslauf oder Freistich, ab M12 mit Freistich




| Durchmesser (d) | Werkzeuggröße | da min. | da max. | dw min. | h min. | h max. | e min. | r | s min. | s max. | Steigung (P) | t max. | t min. | w min. | x max. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| M4 | SW 7 | 4 | 4,60 | 5,9 | 5,20 | 5,5 | 7,66 | 8 | 6,78 | 7 | 0,70 | 4,64 | 4,16 | 1,0 | 1,05 |
| M5 | SW 8 | 5 | 5,75 | 6,9 | 6,64 | 7,0 | 8,79 | 10 | 7,78 | 8 | 0,80 | 5,44 | 4,96 | 1,0 | 1,20 |
| M6 | SW 10 | 6 | 6,75 | 8,9 | 8,64 | 9,0 | 11,05 | 12 | 9,78 | 10 | 1,00 | 7,29 | 6,71 | 1,5 | 1,50 |
| M8 | SW 13 | 8 | 8,75 | 11,6 | 11,57 | 12,0 | 14,38 | 15 | 12,73 | 13 | 1,25 | 9,79 | 9,21 | 2,0 | 1,87 |
| M10 | SW 16 | 10 | 10,80 | 14,6 | 13,57 | 14,0 | 17,77 | 20 | 15,73 | 16 | 1,50 | 11,35 | 10,65 | 2,0 | 2,25 |
| M12 | SW 18 | 12 | 13,00 | 16,6 | 15,57 | 16,0 | 20,03 | 25 | 17,73 | 18 | 1,75 | 13,85 | 13,15 | 2,0 | – |
| M14 | SW 21 | 14 | 15,10 | 19,6 | 17,57 | 18,0 | 23,35 | 28 | 20,67 | 21 | 2,00 | 15,35 | 14,65 | 2,0 | – |
| M16 | SW 24 | 16 | 17,30 | 22,5 | 19,48 | 20,0 | 26,75 | 30 | 23,67 | 24 | 2,00 | 17,35 | 16,65 | 2,0 | – |

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.