HELICOIL® Plus Vorspannpatrone

für pneumatisches und elektrisches HELICOIL® Einbauwerkzeug P-PSG 256 | E-PSG 256



Vorspannpatrone für HELICOIL® Einbauwerkzeuge für die Verarbeitung von HELICOIL® Plus Free Running und HELICOIL® Plus Screwlock Gewindeeinsätzen.

Geeignet für:

- Pneumatisches Einbauwerkzeug P-PSG 256
- Elektrisches Einbauwerkzeug E-PSG 256

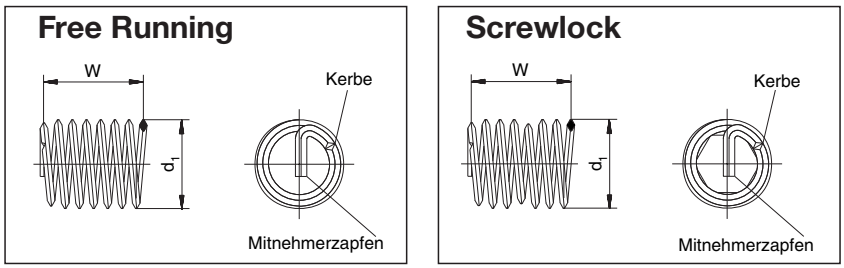
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)
UNC 1/4"-20	01602774632	1,27
UNF 1/4"-28	01601774732	0,91
UNC 2-56	01602763632	0,43
M 2,5	01601725032	0,45
M 3	01601703032	0,50
M 4	01601704032	0,70
UNC 4-40	01601765632	0,63
UNF 4-48	01601765732	0,53
M 5	01601705032	0,80
M 6	01601706032	1,00
UNC 6-32	01601767632	0,79
UNF 6-40	01601767732	0,63
UNC 8-32	01601768632	0,79
UNF 8-36	01601768732	0,71
UNC 10-24	01601769632	1,05
UNF 10-32	01602769732	0,79

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

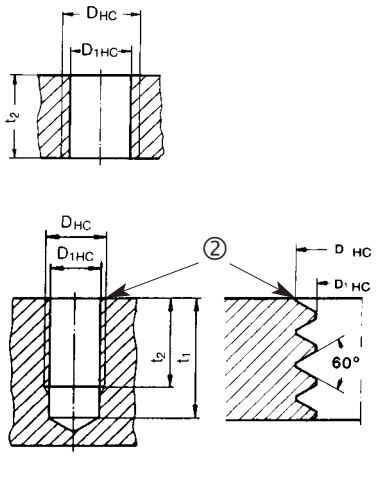
Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

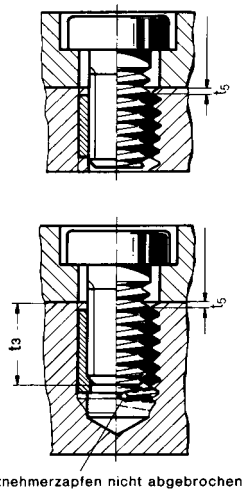


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
Außendurchmesser der **Senkung = D_{HC} + 0,1 mm**.

- d = Gewindenenndurchmesser
- P = Gewindesteigung
- d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- W = Windungsanzahl vor dem Einbau
- D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser
- B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- t_1 = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.