HELICOIL® Plus Kit - Gewindereparatur

M2 - M16 x 1,5 | 1 Abmessung in 3 Längen (1d, 1,5d und 2d)



Lieferumfang:

- HELICOIL® Plus Gewindeeinsätze in einer Abmessung und drei Längen (1d, 1,5d, 2d)
- Spiralbohrer (bis M12)
- HELICOIL® Handgewindebohrer aus HSS
- HELICOIL® Plus Einbauspindel
- Zapfenbrecher (bis M12)
- Praktischer Koffer zum Aufbewahren und Transportieren
- Bedienungsanleitung

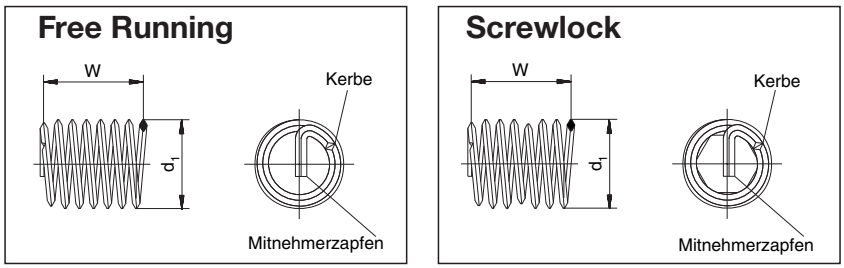
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser	Artikelnummer	Steigung	DHC	D1HC			d1	
(d)		(P)	min.	min.	max.	B	min.	max.
M 2	41851020000	0,40	2,52	2,09	2,18	2,10	2,60	2,80
M 2,5	41851250000	0,45	3,08	2,60	2,70	2,60	3,30	3,50
M 3	41851030000	0,50	3,65	3,11	3,22	3,20	3,80	4,00
M 3,5	41851350000	0,60	4,28	3,63	3,76	3,70	4,42	4,60
M 4	41851040000	0,70	4,91	4,15	4,29	4,20	5,05	5,25
M 5	41851050000	0,80	6,04	5,17	5,33	5,20	6,35	6,60
M 6	41851060000	1,00	7,30	6,22	6,41	6,30	7,60	7,85
M 7	41851070000	1,00	8,30	7,22	7,41	7,30	8,65	8,90
M 8	41851080000	1,25	9,62	8,27	8,48	8,40	9,85	10,10
M 8x1	41851083000	1,00	9,30	8,22	8,41	8,30	9,85	10,10
M 9	41851090000	1,25	10,62	9,27	9,48	9,40	10,85	11,10
M 10	41851100000	1,50	11,95	10,32	10,56	10,50	12,10	12,50
M 10x1	41851103000	1,00	11,30	10,22	10,41	10,25	12,10	12,50
M 10x1,25	41851109000	1,25	11,62	10,27	10,48	10,40	12,10	12,50
M 11	41851110000	1,50	12,95	11,33	11,56	11,50	13,10	13,50
M 12	41851120000	1,75	14,27	12,38	12,64	12,50	14,40	14,80
M 12x1,25	41851129000	1,25	13,62	12,27	12,48	12,25	14,40	14,80
M 12x1,5	41851124000	1,50	13,95	12,32	12,56	12,50	14,40	14,80
M 14	41851140000	2,00	16,60	14,43	14,73	14,50	16,80	17,20
M 14x1,5	41851144000	1,50	15,95	14,38	14,56	14,50	16,80	17,20
M 16	41851160000	2,00	18,60	16,43	16,73	16,50	19,00	19,40
M 16x1,5	41851164000	1,50	17,95	16,32	16,56	16,50	19,00	19,40

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

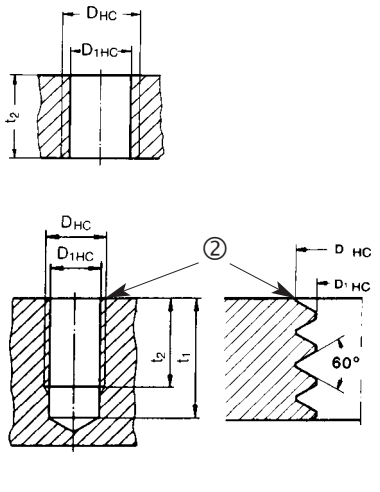
Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

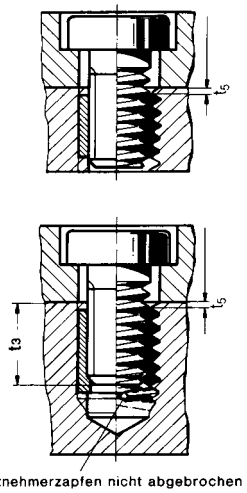


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
Außendurchmesser der **Senkung = D_{HC} + 0,1 mm**.

- d = Gewindenenndurchmesser
- P = Gewindesteigung
- d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- W = Windungsanzahl vor dem Einbau
- D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser
- B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- t_1 = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.