HELICOIL® Plus Einbauspindel ohne Tiefenanschlag

zur Verarbeitung von Gewindeeinsätzen Typ HELICOIL® Plus Free Running



Einbauspindel ohne Tiefenanschlag zur Verarbeitung von HELICOIL® Plus Free Running Drahtgewindeeinsätzen mit metrischem Gewinde.

Hinweis:
Nicht für HELICOIL® Plus Screwlock einsetzbar.

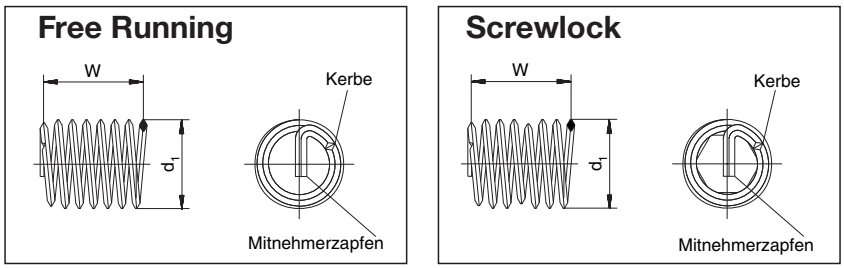
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)
M 2	41500102000	0,40
M 2,5	41500125000	0,45
M 3	41500103000	0,50
M 3,5	41500135000	0,60
M 4	41500104000	0,70
M 5	41500105000	0,80
M 6	41500106000	1,00
M 7	41500107000	1,00
M 8	41500108000	1,25
M 8x1	41500108300	1,00
M 9	41500109000	1,25
M 10	41500110000	1,50
M 10x1	41500110300	1,00
M 10x1,25	41500110900	1,25
M 11	41500111000	1,50
M 12	41500112000	1,75
M 12x1,25	41500112900	1,25
M 12x1,5	41500112400	1,50
M 14	41500114000	2,00
M 14x1,25	41500114900	1,25
M 14x1,5	41500114400	1,50
M 16	41500116000	2,00
M 16x1,5	41500116400	1,50
M 18	41500118000	2,50
M 20	41500120000	2,50
M 22	41500122000	2,50
M 24	41500124000	3,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

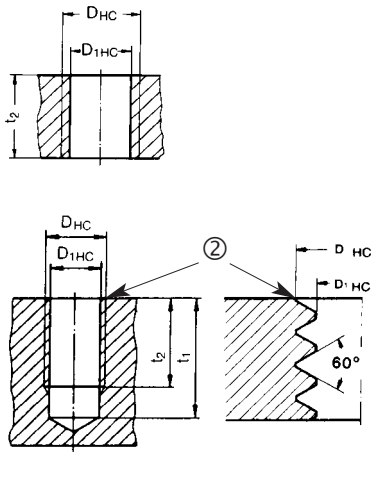
Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

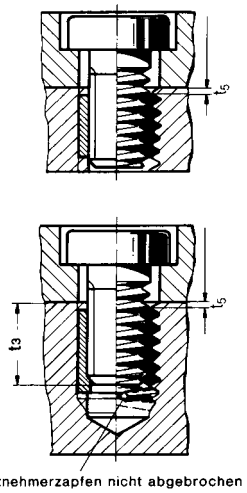


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
Außendurchmesser der **Senkung = D_{HC} + 0,1 mm**.

- d = Gewindenenndurchmesser
- P = Gewindesteigung
- d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- W = Windungsanzahl vor dem Einbau
- D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser
- B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- t_1 = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.