HELICOIL® Handeinbauwerkzeug



Das manuelle Einbauwerkzeug H-PSG ermöglicht einen einfachen und prozesssicheren Einbau von HELICOIL® Classic und HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen. Das Handeinbauwerkzeug ist mit einer Vorspannpatrone, einer steigungsgeführten Gewindespindel und einem Tiefenanschlag ausgestattet und passend für UNC Gewinde.

Hinweis:
Für HELICOIL® Plus nur bei Feinsteigung und Sonderanwendungen erforderlich. Alternativ kann auch eine HELICOIL® Plus Einbauspindel verwendet werden.

Eigenschaften:
- Steigungsgeführt
- Mit Tiefenanschlag
- Mit Vorspannpatrone
- Geeignet für HELICOIL® Classic, HELICOIL® Plus Free Running und HELICOIL® Plus Screwlock

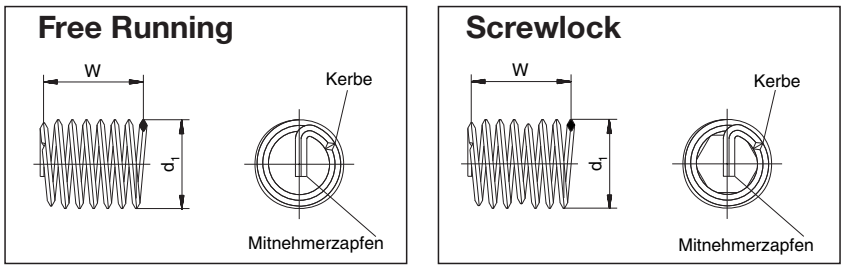
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	Nennlänge t2
UNC 4-40	01500165600	0,63	2,2
UNC 5-40	01500166600	0,63	3,2
UNC 6-32	01500167600	0,79	8,8
UNC 8-32	01500168600	0,79	4,2
UNC 10-24	01500169600	1,05	5,5

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

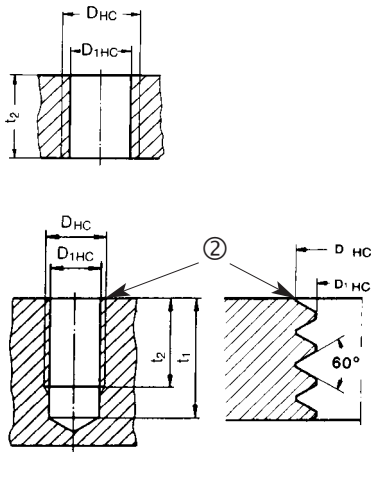
Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

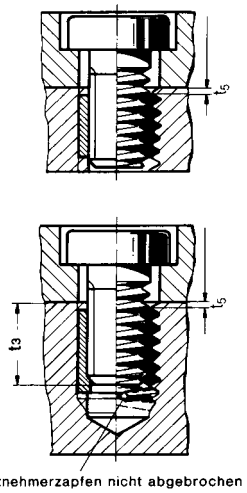


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
Außendurchmesser der **Senkung = D_{HC} + 0,1 mm**.

- d = Gewindenenndurchmesser
- P = Gewindesteigung
- d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- W = Windungsanzahl vor dem Einbau
- D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser
- B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- t_1 = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.