HELICOIL® Handeinbauwerkzeug



Das manuelle Einbauwerkzeug H-PSG ermöglicht einen einfachen und prozesssicheren Einbau von HELICOIL® Classic und HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen. Das Handeinbauwerkzeug ist mit einer Vorspannpatrone, einer steigungsgeführten Gewindespindel und einem Tiefenanschlag ausgestattet und passend für metrische Normal- und Feinsteigung.

Hinweis:
Für HELICOIL® Plus nur bei Feinsteigung und Sonderanwendungen erforderlich. Alternativ kann auch eine HELICOIL® Plus Einbauspindel verwendet werden.

Eigenschaften:
- Steigungsgeführt
- Mit Tiefenanschlag
- Mit Vorspannpatrone
- Geeignet für HELICOIL® Classic, HELICOIL® Plus Free Running und HELICOIL® Plus Screwlock

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)
M 2	01500102000	0,40
M 2,5	01500125000	0,45
M 3	01500103000	0,50
M 4	01500104000	0,70
M 5	01500105000	0,80
M 6	01500106000	1,00
M 7	01500107000	1,00
M 8	01500108000	1,25
M 8x1	01500108300	1,00
M 10	01500110000	1,50
M 10x1	01500110300	1,00
M 10x1,25	01500110900	1,25
M 12	01500112000	1,75
M 12x1	01500112300	1,00
M 12x1,25	01500112900	1,25
M 12x1,5	01500112400	1,50
M 14	01500114000	2,00
M 14x1	01500114300	1,00
M 14x1,25	01500114900	1,25
M 14x1,5	01500114400	1,50
M 16	01500116000	2,00
M 16x1,5	01500116400	1,50
M 18x1,5	01500118400	1,50
M 18x2	01500118500	2,00
M 20x1,5	01500120400	1,50
M 20x2	01500120500	2,00
M 22x1,5	01500122400	1,50
M 22x2	01500122500	2,00
M 24x1,5	01500124400	1,50
M 24x2	01500124500	2,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

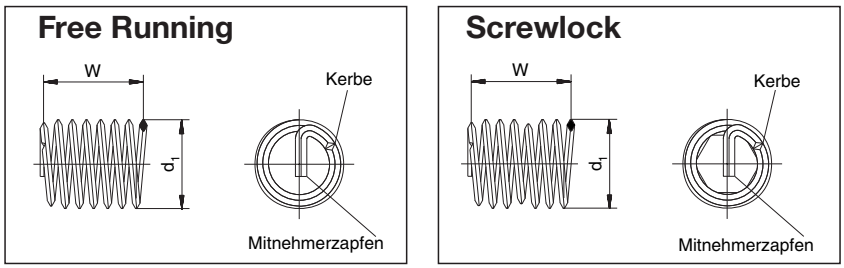
HELICOIL® Handeinbauwerkzeug

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)
M 26x1,5	01500126400	1,50
M 27x1,5	01500127400	1,50
M 27x2	01500127500	2,00
M 28x1,5	01500128400	1,50
M 30x1,5	01500130400	1,50
M 30x2	01500130500	2,00
M 33x2	01500133500	2,00
M 36x1,5	01500136400	1,50
M 36x2	01500136500	2,00
M 36x3	01500136600	3,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

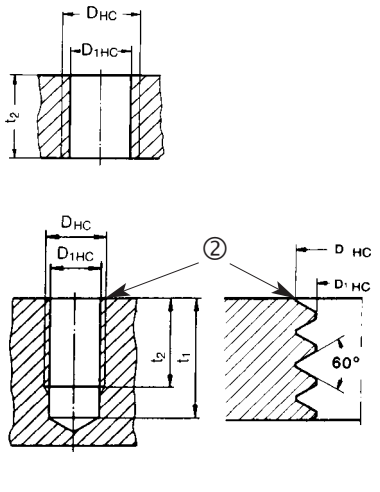
Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

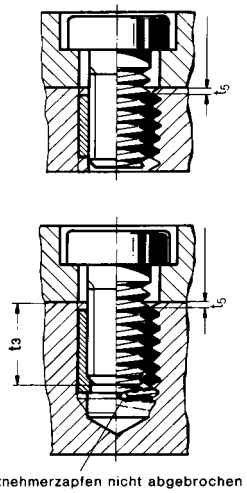


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
Außendurchmesser der **Senkung = D_{HC} + 0,1 mm**.

- d = Gewindenenndurchmesser
- P = Gewindesteigung
- d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- W = Windungsanzahl vor dem Einbau
- D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser
- B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- t_1 = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.