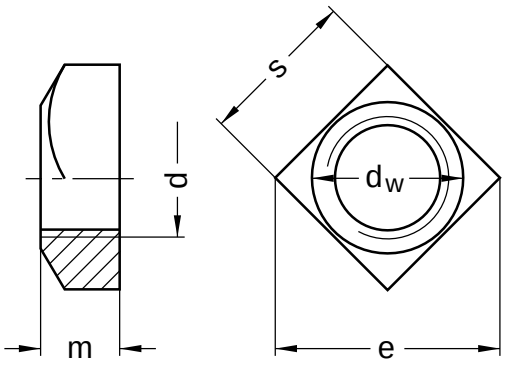
DIN 557

Vierkantmuttern

Stahl 5 | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde





Durchmesser (d)	dw min.	e max.	e min.	m min.	m max.	s min.	s max.	Steigung (P)
M5	6,7	11,3	9,93	3,52	4,0	7,64	8	0,80
M6	8,7	14,1	12,53	4,52	5,0	9,64	10	1,00
M8	11,5	18,4	16,34	5,92	6,5	12,57	13	1,25
M10	14,5	22,6	20,24	7,42	8,0	15,57	16	1,50
M12	16,5	25,4	22,84	9,42	10,0	17,57	18	1,75
M16	22,0	33,9	30,11	12,30	13,0	23,16	24	2,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.