# 22-0-10 Gleithammer-Vorrichtung mit 250 mm Schlagweg, 1 kg Schlagmasse



## BESCHREIBUNG

Die Gleithammer-Vorrichtungen der Baureihe 22-0 werden gemeinsam mit Innenausziehern der Baureihe 21 in Handwerk, Industrie und Werkstatt genutzt. Die Nutzung eines Gleithammers empfiehlt sich gerade dann, wenn keine Abstützfläche vorhanden oder diese zu empfindlich ist. Durch das ergonomisch geformte, massive Gleitstück kann die angewandte Kraft optimal übertragen und eine starke Schockwirkung erreicht werden. Ebenso wird dadurch ein berührungsloses und schonendes Ausziehen gewährleistet. Je nach Anwendungsfall sind Gleithämmer in verschiedenen Größen und mit Schlagmassen von 500 g bis 8 kg sowie passendem Zubehör erhältlich.

## EINSATZBEREICH

Gemeinsam mit Innenausziehern der Baureihe 21 in Handwerk, Industrie und Werkstatt.

## BENEFIT

- Durch die Form des Gleitstücks wird ein hohes Schlaggewicht des Gleithammers bei einfacher Anwendung ermöglicht
- Der innenanliegende Anschlagspunkt verhindert das Quetschen und gewährleistet einen sicheren Arbeitsvorgang
- Wenn nicht genügend Platz vorhanden ist, kann das Schlaggewicht umgedreht werden

## BEDIENUNG

- Innen-Durchmesser des Kugellagers ermitteln und passenden Innenauszieher wählen
- Innenauszieher in die Bohrung einführen und Spannmutter anziehen
- Gleithammerstange auf die Keilspindel des Innenausziehers verschauben
- Gleithammer mittels schlagender Bewegung nutzen, um Lager herauszuziehen

## STAMMDATEN

| | |
|---|---|
| GTIN [GTIN] | 4021176385070 |
| Ursprungsland | DE |
| Material | Werkzeugstahl |
| Baureihe | 22-0 |
| Gewicht Brutto [kg] | 1,44 kg |
| Verpackungsinhalt | 1 Stück |
| Verpackungsgesetz | Rezykkat rHDPE 61 |
| Weltweite Vertriebsfähigkeit gegeben | Ja (REACH, RoHS, POP, PROP65, TSCA) |

## ERSATZTEILE

- GA10-1516_Reduzierstück
- VM12-1516_Verbindungsmutter

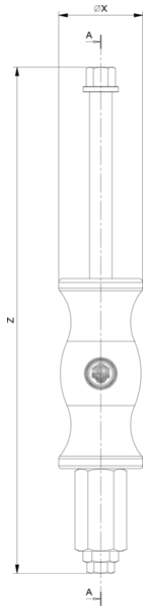
## ANWENDUNGSBILD



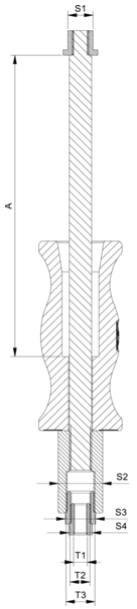
## DETAILBILD



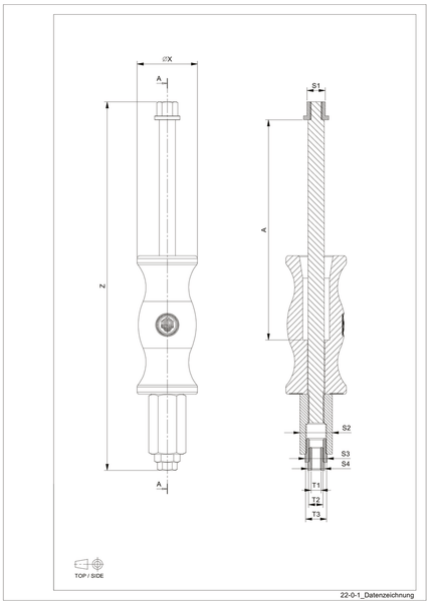
# Gleithammer-Vorrichtung mit 250 mm Schlagweg, 1 kg Schlagmasse




| Abkürzung | Attribut | Wert |
|---|---|---|
| X | Durchmesser [mm] | 50 mm |
| S2 | Schlüsselweite Gewindeadapter [mm] | 17 mm |
| S1 | Schlüsselweite Anschlagmutter [mm] | 19 mm |
| T2 | Innengewinde des Gewindeadapters [Nennmaß] | M10 |
| T3 | Innengewinde der Verbindungsmutter [Nennmaß] | 15-16 G |
| A | Schlagweg [mm] | 250 mm |
| S1 | Schlüsselweite Verbindungsmutter [mm] | 24 mm |




| Abkürzung | Attribut | Wert |
|---|---|---|
| X | Durchmesser [mm] | 50 mm |
| S2 | Schlüsselweite Gewindeadapter [mm] | 17 mm |
| S1 | Schlüsselweite Anschlagmutter [mm] | 19 mm |
| T2 | Innengewinde des Gewindeadapters [Nennmaß] | M10 |
| T3 | Innengewinde der Verbindungsmutter [Nennmaß] | 15-16 G |
| A | Schlagweg [mm] | 250 mm |
| S1 | Schlüsselweite Verbindungsmutter [mm] | 24 mm |




| Abkürzung | Attribut | Wert |
|---|---|---|
| X | Durchmesser [mm] | 50 mm |
| S2 | Schlüsselweite Gewindeadapter [mm] | 17 mm |
| S1 | Schlüsselweite Anschlagmutter [mm] | 19 mm |
| T2 | Innengewinde des Gewindeadapters [Nennmaß] | M10 |
| T3 | Innengewinde der Verbindungsmutter [Nennmaß] | 15-16 G |
| A | Schlagweg [mm] | 250 mm |

| | | |
|---|---|---|
| S1 | Schlüsselweite Verbindungsmutter [mm] | 24 mm |