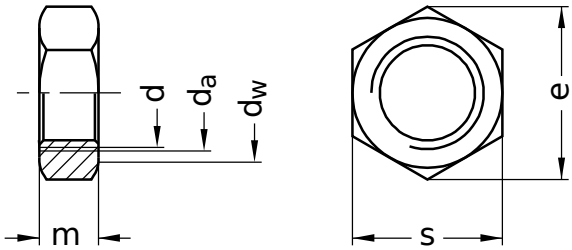
ISO 4032 ähnlich DIN 934

Sechskantmuttern



Edelstahl A4 | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: ISO-Norm wurde zurückgezogen | geänderte Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 und geänderte Kopfhöhen bei DIN-Norm | Feingewinde wurden in die ISO 8673 überführt



Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	da min.	da max.	dw min.	e min.	m min.	m max.	s min.	s max.	Steigung (P)
M5	SW 8	5	5,75	6,9	8,79	4,40	4,7	7,78	8	0,80
M6	SW 10	6	6,75	8,9	11,05	4,90	5,2	9,78	10	1,00
M8	SW 13	8	8,75	11,6	14,38	6,44	6,8	12,73	13	1,25
M10	SW 17	10	10,80	14,6	17,77	8,04	8,4	15,73	16	1,50
M12	SW 19	12	13,00	16,6	20,03	10,37	10,8	17,73	18	1,75
M16	SW 24	16	17,30	22,5	26,75	14,10	14,8	23,67	24	2,00
M20	SW 30	20	21,60	27,7	32,95	16,90	18,0	29,16	30	2,50
M24	SW 36	24	25,90	33,3	39,55	20,20	21,5	35,00	36	3,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.