ISO 4028 identisch mit DIN 915

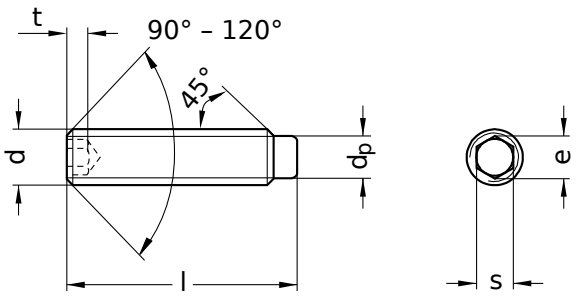
Gewindestifte

Innensechskant | mit Zapfen



Stahl 45 H | verzinkt | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | Gewindestifte sind nicht für die Anwendung unter Zugbelastung vorgesehen



Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	dp min.	dp max.	e min.	s Nennmaß	s min.	s max.	Steigung (P)	t min.
M3	SW 1,5	1,75	2,0	1,73	1,5	1,52	1,58	0,50	2,0
M4	SW 2	2,25	2,5	2,30	2,0	2,02	2,08	0,70	2,5
M5	SW 2,5	3,20	3,5	2,87	2,5	2,52	2,58	0,80	3,0
M6	SW 3	3,70	4,0	3,44	3,0	3,02	3,08	1,00	3,5
M8	SW 4	5,20	5,5	4,58	4,0	4,02	4,10	1,25	5,0
M10	SW 5	6,64	7,0	5,72	5,0	5,02	5,14	1,50	6,0
M12	SW 6	8,14	8,5	6,86	6,0	6,02	6,14	1,75	8,0
M16	SW 8	11,57	12,0	9,15	8,0	8,02	8,18	2,00	10,0

Länge (l) Nennmaß	min.	max.
4	3,76	4,24
5	4,76	5,24
6	5,76	6,24
8	7,71	8,29
10	9,71	10,29
12	11,65	12,35
16	15,65	16,35
20	19,58	20,42
25	24,58	25,42
30	29,58	30,42

Länge (l) Nennmaß	min.	max.
35	34,50	35,50
40	39,50	40,50
45	44,50	45,50
50	49,50	50,50
55	54,40	55,60
60	59,40	60,60
80	79,40	80,60
100	99,30	100,70

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

ISO 4028 identisch mit DIN 915

Gewindestifte

Innensechskant | mit Zapfen

Stahl 45 H | verzinkt | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Durchmesser	Länge (l)																	
(d)	4	5	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	80	100
M3	●	●	●	●	●	●												
M4		●	●	●	●	●	●	●										
M5		●	●	●	●	●	●	●	●									
M6			●	●	●	●	●	●	●	●								
M8					●	●	●	●	●		●	●						
M10							●	●	●	●	●	●	●	●				
M12									●	●	●	●	●	●	●	●		
M16										●		●		●	●	●	●	●

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.