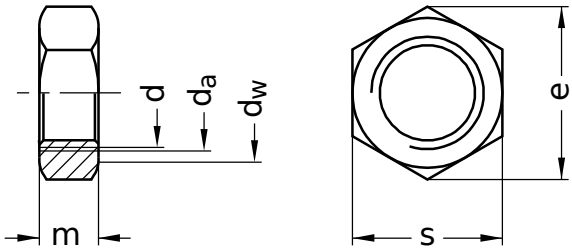
ISO 4032 ähnlich DIN 934

Sechskantmuttern



Stahl 10 | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: ISO-Norm wurde zurückgezogen | geänderte Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 und geänderte Kopfhöhen bei DIN-Norm | Feingewinde wurden in die ISO 8673 überführt



Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	da min.	da max.	dw min.	e min.	m min.	m max.	s min.	s max.	Steigung (P)
M5	SW 8	5	5,75	6,9	8,79	4,40	4,7	7,78	8	0,80
M6	SW 10	6	6,75	8,9	11,05	4,90	5,2	9,78	10	1,00
M8	SW 13	8	8,75	11,6	14,38	6,44	6,8	12,73	13	1,25
M10	SW 16	10	10,80	14,6	17,77	8,04	8,4	15,73	16	1,50
M12	SW 18	12	13,00	16,6	20,03	10,37	10,8	17,73	18	1,75
M14	SW 21	14	15,10	19,6	23,36	12,10	12,8	20,67	21	2,00
M16	SW 24	16	17,30	22,5	26,75	14,10	14,8	23,67	24	2,00
M18	SW 27	18	19,50	24,9	29,56	15,10	15,8	26,16	27	2,50
M20	SW 30	20	21,60	27,7	32,95	16,90	18,0	29,16	30	2,50
M22	SW 34	22	23,70	31,4	37,29	18,10	19,4	33,00	34	2,50
M24	SW 36	24	25,90	33,3	39,55	20,20	21,5	35,00	36	3,00
M27	SW 41	27	29,10	38,0	45,20	22,50	23,8	40,00	41	3,00
M30	SW 46	30	32,40	42,8	50,85	24,30	25,6	45,00	46	3,50
M33	SW 50	33	35,60	46,6	55,37	27,40	28,7	49,00	50	3,50
M36	SW 55	36	38,90	51,1	60,79	29,40	31,0	53,80	55	4,00
M39	SW 60	39	42,10	55,9	66,44	31,80	33,4	58,80	60	4,00
M48	SW 75	48	51,80	69,5	82,60	36,40	38,0	73,10	75	5,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.