# Auswechseleinheit

**für pneumatisches und elektrisches HELICOIL® Einbauwerkzeug**



Auswechseleinheit für Vorspannpatronenwerkzeuge für die Verarbeitung von HELICOIL® Plus Free Running und HELICOIL® Plus Screwlock Gewindeeinsätzen mit Amerikanischem Feingewinde (UNF).

Eine Auswechseleinheit besteht aus der Vorpannpatrone, einer Einbauspindel, einer Kupplung und Ausgleichsscheiben.

**Geeignet für:**

- Pneumatisches Einbauwerkzeug P-PSG 256
- Elektrisches Einbauwerkzeug E-PSG 256

Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

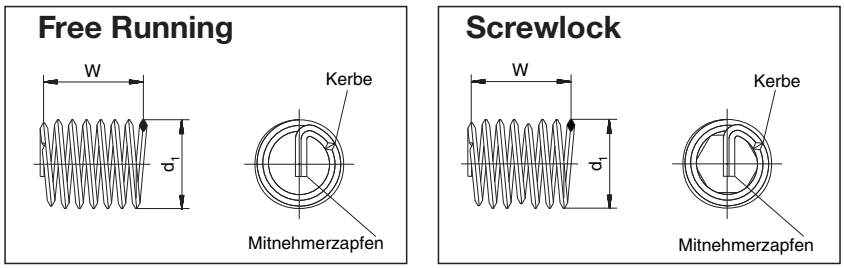
| Durchmesser (d) | Artikelnummer | Steigung (P) | Nennlänge t2 |
|---|---|---|---|
| UNF 1/4"-28 | 01601774750 | 0,91 | 6,4 |
| UNF 4-48 | 01601765750 | 0,53 | 7,1 |
| UNF 6-40 | 01601767750 | 0,63 | 7,0 |
| UNF 8-36 | 01601768750 | 0,71 | 4,2 |
| UNF 10-32 | 01601769750 | 0,79 | 4,8 |

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm



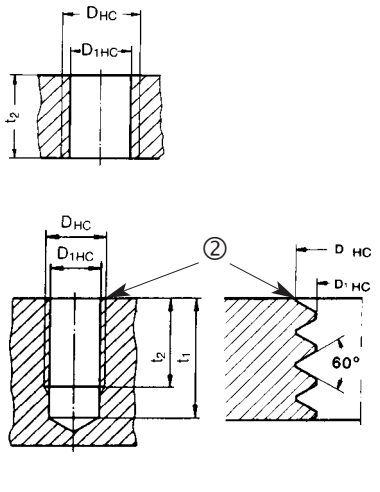
Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

# Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

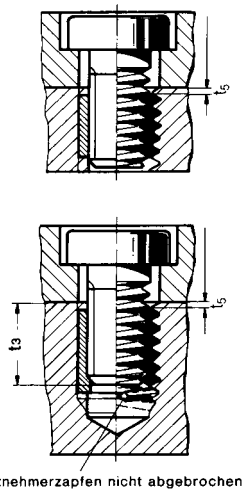



Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und $d_1$. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

**Aufnahmegewinde**




**Zusammenbau**




Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
Außendurchmesser der **Senkung = $D_{HC}$ + 0,1 mm**.

- d = Gewindenenndurchmesser
- P = Gewindesteigung
- $d_1$ = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- W = Windungsanzahl vor dem Einbau
- $D_{HC}$ = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- $D_{1HC}$ = Gewindekerndurchmesser
- B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: $D_{1HC}$ ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- $t_1$ = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- $t_2$ = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- $t_3$ = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- $t_5$ = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn $t_2$ dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten $t_1$ und $t_2$ jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm


Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.