DIN 934 ähnlich ISO 4032

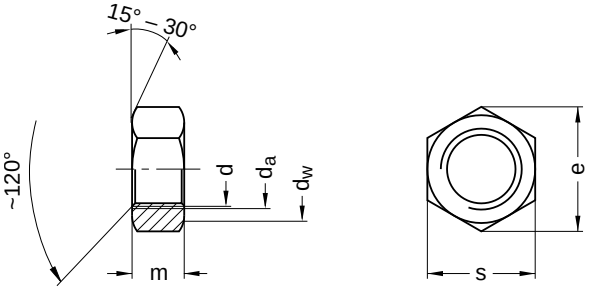
Sechskantmuttern

Außensechskant



Edelstahl A2 | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | abweichende Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 | Feingewinde wurde in ISO 8673 überführt



Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	da min.	da max.	dw min.	e min.	m min.	m max.	s min.	s max.	Steigung (P)
M1,6	SW 3,2	1,6	1,84	2,4	3,41	1,05	1,3	3,02	3,2	0,35
M2	SW 4	2,0	2,30	3,2	4,32	1,35	1,6	3,82	4,0	0,40
M2,5	SW 5	2,5	2,50	4,1	5,45	1,75	2,0	4,82	5,0	0,45
M3	SW 5,5	3,0	3,45	4,5	6,01	2,15	2,4	5,32	5,5	0,50
M3,5	SW 6	3,5	4,00	5,0	6,58	2,55	2,8	5,82	6,0	0,60
M4	SW 7	4,0	4,60	5,8	7,66	2,90	3,2	6,78	7,0	0,70
M5	SW 8	5,0	5,75	6,8	8,79	3,70	4,0	7,78	8,0	0,80
M6	SW 10	6,0	6,75	8,8	11,05	4,70	5,0	9,78	10,0	1,00
M8	SW 13	8,0	8,75	11,3	14,38	6,14	6,5	12,73	13,0	1,25
M8 x 1	SW 13	8,0	8,75	11,3	14,38	6,14	6,5	12,73	13,0	1,00
M10	SW 17	10,0	10,80	15,3	18,90	7,64	8,0	16,73	17,0	1,50
M10 x 1	SW 17	10,0	10,80	15,3	18,90	7,64	8,0	16,73	17,0	1,00
M12	SW 19	12,0	13,00	17,2	21,10	9,64	10,0	18,67	19,0	1,75
M12 x 1,25	SW 19	12,0	13,00	17,2	21,10	9,64	10,0	18,67	19,0	1,25
M12 x 1,5	SW 19	12,0	13,00	17,2	21,10	9,64	10,0	18,67	19,0	1,50
M14	SW 22	14,0	15,10	20,2	24,49	10,30	11,0	21,67	22,0	2,00
M14 x 1,5	SW 22	14,0	15,10	20,2	24,49	10,30	11,0	21,67	22,0	1,50
M16	SW 24	16,0	17,30	22,2	26,75	12,30	13,0	23,67	24,0	2,00
M16 x 1,5	SW 24	16,0	17,30	22,2	26,75	12,30	13,0	23,67	24,0	1,50
M18	SW 27	18,0	19,50	25,3	29,56	14,30	15,0	26,16	27,0	2,50
M20	SW 30	20,0	21,60	28,2	32,95	14,90	16,0	29,16	30,0	2,50
M20 x 1,5	SW 30	20,0	21,60	28,2	32,95	14,90	16,0	29,16	30,0	1,50
M20 x 2	SW 30	20,0	21,60	28,2	32,95	14,90	16,0	29,16	30,0	2,00
M22	SW 32	22,0	23,70	29,5	35,03	16,90	18,0	31,00	32,0	2,50
M24	SW 36	24,0	25,90	33,2	39,55	17,70	19,0	35,00	36,0	3,00
M24 x 1,5	SW 36	24,0	25,90	33,2	39,55	17,70	19,0	35,00	36,0	1,50
M24 x 2	SW 36	24,0	25,90	33,2	39,55	17,70	19,0	35,00	36,0	2,00
M27	SW 41	27,0	29,10	38,0	45,20	20,70	22,0	40,00	41,0	3,00
M30	SW 46	30,0	32,40	42,7	50,65	22,70	24,0	45,00	46,0	3,50
M33	SW 50	33,0	35,60	46,6	55,37	24,70	26,0	49,00	50,0	3,50

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

DIN 934 ähnlich ISO 4032

Sechskantmuttern

Außensechskant

Edelstahl A2 | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	da		dw	e	m		s		Steigung (P)
		min.	max.	min.	min.	min.	max.	min.	max.	
M39	SW 60	39,0	42,10	55,9	66,44	29,40	31,0	58,80	60,0	4,00
M45	SW 70	45,0	48,60	64,7	76,95	34,40	36,0	68,10	70,0	4,50

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.