HELICOIL® Tangfree Einbauspindel mit Tiefenanschlag

für HELICOIL® Tangfree Screwlock



HELICOIL® Tangfree Einbauspindel zur Verarbeitung von HELICOIL® Tangfree Screwlock Drahtgewindeeinsätzen mit amerikanischem Grobgewinde. Kompatibel zur Sechskantaufnahme der HELICOIL® Plus Einbauwerkzeuge.

Geeignet für:
- Elektroeinbauwerkzeuge E-S 206 und E-S 410
- Pneumatisches Einbauwerkzeug P-S 412 und P-S 1216

Eigenschaften:
- 1/4" Sechskantantrieb
- mit Tiefenanschlag

Lieferumfang:
- Einbauspindel
- Teleskophülse
- Werkzeug zum Klingenwechsel
- Bedienungsanleitung
- Verpackung

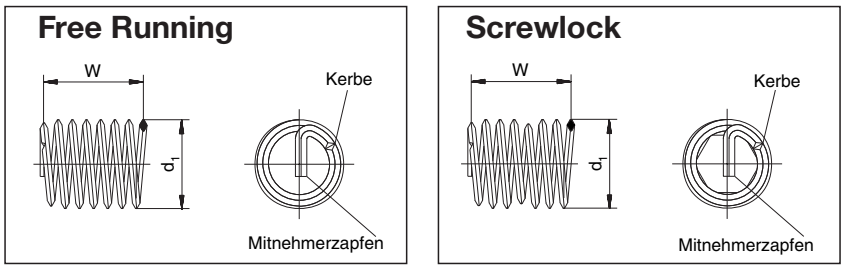
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer	Steigung (P)	Nennlänge t2
UNC 1/4"-20	51604374602 51604374622	1,27	6,4
UNC 6-32	51604367602 51604367622	0,79	3,5
UNC 8-32	51604368602 51604368622	0,79	6,2

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

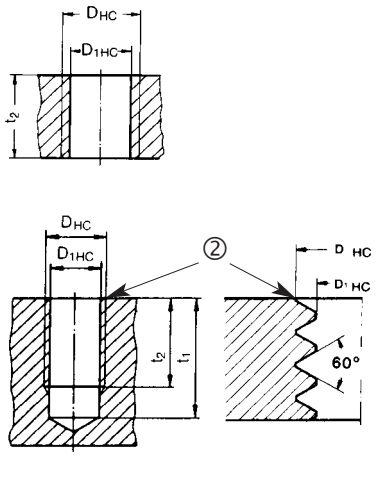
Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

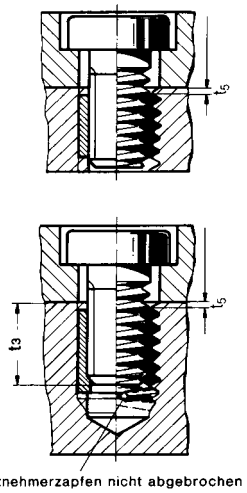


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
Außendurchmesser der **Senkung = D_{HC} + 0,1 mm**.

- d = Gewindenenndurchmesser
- P = Gewindesteigung
- d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- W = Windungsanzahl vor dem Einbau
- D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser
- B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- t_1 = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.