ISO 4029 identisch mit DIN 916

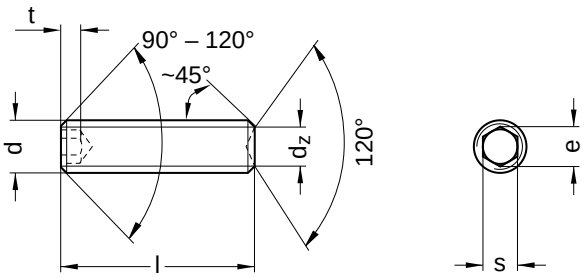
Gewindestifte

Innensechskant | mit Ringschneide



Stahl 45 H | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | Gewindestifte sind nicht für die Anwendung unter Zugbelastung vorgesehen



Durchmesser		dz		e	s			Steigung	t
(d)	Werkzeuggröße	min.	max.	min.	Nennmaß	min.	max.	(P)	min.
M2	SW 0,9	0,75	1,0	1,01	0,9	0,89	0,91	0,40	1,7
M3	SW 1,5	1,15	1,4	1,73	1,5	1,52	1,58	0,50	2,0
M4	SW 2	1,75	2,0	2,30	2,0	2,02	2,08	0,70	2,5
M5	SW 2,5	2,25	2,5	2,87	2,5	2,52	2,58	0,80	3,0
M6	SW 3	2,75	3,0	3,44	3,0	3,02	3,08	1,00	3,5
M8	SW 4	4,70	5,0	4,58	4,0	4,02	4,10	1,25	5,0
M10	SW 5	5,70	6,0	5,72	5,0	5,02	5,14	1,50	6,0
M12	SW 6	7,64	8,0	6,86	6,0	6,02	6,14	1,75	8,0
M16	SW 8	9,64	10,0	9,15	8,0	8,02	8,18	2,00	10,0
M20	SW 10	13,57	14,0	11,43	10,0	10,02	10,18	2,50	12,0

Länge (l)		
Nennmaß	min.	max.
3	2,80	3,20
4	3,76	4,24
5	4,76	5,24
6	5,76	6,24
8	7,71	8,29
10	9,71	10,29

Länge (l)		
Nennmaß	min.	max.
12	11,65	12,35
16	15,65	16,35
20	19,58	20,42
25	24,58	25,42
30	29,58	30,42
35	34,50	35,50

Länge (l)		
Nennmaß	min.	max.
40	39,50	40,50
45	44,50	45,50
50	49,50	50,50
55	54,40	55,60
60	59,40	60,60

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

ISO 4029 identisch mit DIN 916

Gewindestifte

Innensechskant | mit Ringschneide

Stahl 45 H | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Durchmesser	Länge (l)																
(d)	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60
M2		●	●	●	●												
M3	●	●	●	●	●	●	●	●									
M4		●	●	●	●	●	●	●	●	●							
M5			●	●	●	●	●	●	●	●							
M6				●	●	●	●	●	●	●	●						
M8					●	●	●	●	●	●	●	●	●				
M10						●	●	●	●	●	●		●		●		
M12						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M16								●	●	●	●	●	●				
M20													●		●		

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.