DIN 439 ähnlich ISO 4035

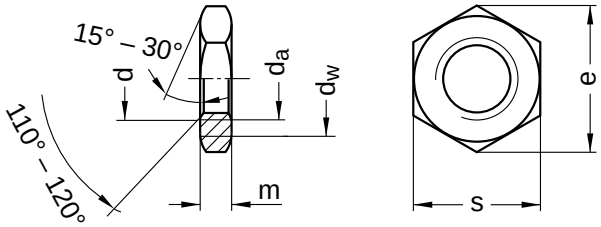
Sechskantmuttern

niedrige Ausführung | Form B: mit Fase



Messing | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | Abweichende Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 | In der ISO 4035 ist ausschließlich das Regelgewinde enthalten | Feingewinde wurde in ISO 8675 überführt



Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	da min.	da max.	dw min.	e min.	m min.	m max.	s min.	s max.	Steigung (P)
M2	SW 4	2,0	2,30	3,1	4,32	0,95	1,2	3,82	4,0	0,40
M2,5	SW 5	2,5	2,90	4,1	5,45	1,35	1,6	4,82	5,0	0,45
M3	SW 5,5	3,0	3,45	4,6	6,01	1,55	1,8	5,32	5,5	0,50
M4	SW 7	4,0	4,60	5,9	7,66	1,95	2,2	6,78	7,0	0,70
M5	SW 8	5,0	5,75	6,9	8,79	2,45	2,7	7,78	8,0	0,80
M6	SW 10	6,0	6,75	8,9	11,05	2,90	3,2	9,78	10,0	1,00
M8	SW 13	8,0	8,75	11,6	14,38	3,70	4,0	12,73	13,0	1,25
M10	SW 17	10,0	10,80	15,6	18,90	4,70	5,0	16,73	17,0	1,50
M12	SW 19	12,0	13,00	17,4	21,10	5,70	6,0	18,67	19,0	1,75
M14	SW 22	14,0	15,10	20,5	24,49	6,42	7,0	21,67	22,0	2,00
M16	SW 24	16,0	17,30	22,5	26,75	7,42	8,0	23,67	24,0	2,00
M18	SW 27	18,0	19,50	24,9	29,56	8,42	9,0	26,16	27,0	2,50
M20	SW 30	20,0	21,60	27,7	32,95	9,10	10,0	29,16	30,0	2,50
M24	SW 36	24,0	25,90	33,2	39,55	10,90	12,0	35,00	36,0	3,00
M27	SW 41	27,0	29,20	38,0	45,20	12,40	13,5	40,00	41,0	3,00
M30	SW 46	30,0	32,40	42,7	50,85	13,90	15,0	45,00	46,0	3,50

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.