DIN 934 ähnlich ISO 4032

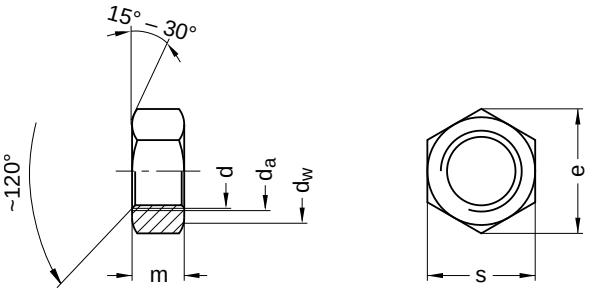
Sechskantmuttern

Außensechskant



Stahl 8 | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | abweichende Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 | Feingewinde wurde in ISO 8673 überführt



Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	da min.	da max.	dw min.	e min.	m min.	m max.	s min.	s max.	Steigung (P)
M2	SW 4	2,0	2,30	3,2	4,32	1,35	1,6	3,82	4,0	0,40
M2,5	SW 5	2,5	2,50	4,1	5,45	1,75	2,0	4,82	5,0	0,45
M3	SW 5,5	3,0	3,45	4,5	6,01	2,15	2,4	5,32	5,5	0,50
M3,5	SW 6	3,5	4,00	5,0	6,58	2,55	2,8	5,82	6,0	0,60
M4	SW 7	4,0	4,60	5,8	7,66	2,90	3,2	6,78	7,0	0,70
M5	SW 8	5,0	5,75	6,8	8,79	3,70	4,0	7,78	8,0	0,80
M6	SW 10	6,0	6,75	8,8	11,05	4,70	5,0	9,78	10,0	1,00
M8	SW 13	8,0	8,75	11,3	14,38	6,14	6,5	12,73	13,0	1,25
M8 x 1	SW 13	8,0	8,75	11,3	14,38	6,14	6,5	12,73	13,0	1,00
M10	SW 17	10,0	10,80	15,3	18,90	7,64	8,0	16,73	17,0	1,50
M10 x 1	SW 17	10,0	10,80	15,3	18,90	7,64	8,0	16,73	17,0	1,00
M10 x 1,25	SW 17	10,0	10,80	15,3	18,90	7,64	8,0	16,73	17,0	1,25
M12	SW 19	12,0	13,00	17,2	21,10	9,64	10,0	18,67	19,0	1,75
M12 x 1,25	SW 19	12,0	13,00	17,2	21,10	9,64	10,0	18,67	19,0	1,25
M12 x 1,5	SW 19	12,0	13,00	17,2	21,10	9,64	10,0	18,67	19,0	1,50
M14	SW 22	14,0	15,10	20,2	24,49	10,30	11,0	21,67	22,0	2,00
M14 x 1,5	SW 22	14,0	15,10	20,2	24,49	10,30	11,0	21,67	22,0	1,50
M16	SW 24	16,0	17,30	22,2	26,75	12,30	13,0	23,67	24,0	2,00
M16 x 1,5	SW 24	16,0	17,30	22,2	26,75	12,30	13,0	23,67	24,0	1,50
M18	SW 27	18,0	19,50	25,3	29,56	14,30	15,0	26,16	27,0	2,50
M20	SW 30	20,0	21,60	28,2	32,95	14,90	16,0	29,16	30,0	2,50
M20 x 1,5	SW 30	20,0	21,60	28,2	32,95	14,90	16,0	29,16	30,0	1,50
M20 x 2	SW 30	20,0	21,60	28,2	32,95	14,90	16,0	29,16	30,0	2,00
M22	SW 32	22,0	23,70	29,5	35,03	16,90	18,0	31,00	32,0	2,50
M22 x 1,5	SW 32	22,0	23,70	29,5	35,03	16,90	18,0	31,00	32,0	1,50
M24	SW 36	24,0	25,90	33,2	39,55	17,70	19,0	35,00	36,0	3,00
M24 x 1,5	SW 36	24,0	25,90	33,2	39,55	17,70	19,0	35,00	36,0	1,50
M24 x 2	SW 36	24,0	25,90	33,2	39,55	17,70	19,0	35,00	36,0	2,00
M27	SW 41	27,0	29,10	38,0	45,20	20,70	22,0	40,00	41,0	3,00
M27 x 2	SW 41	27,0	29,10	38,0	45,20	20,70	22,0	40,00	41,0	2,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

DIN 934 ähnlich ISO 4032

Sechskantmuttern

Außensechskant

Stahl 8 | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	da min.	da max.	dw min.	e min.	m min.	m max.	s min.	s max.	Steigung (P)
M30	SW 46	30,0	32,40	42,7	50,65	22,70	24,0	45,00	46,0	3,50
M30 x 1,5	SW 46	30,0	32,40	42,7	50,65	22,70	24,0	45,00	46,0	1,50
M30 x 2	SW 46	30,0	32,40	42,7	50,65	22,70	24,0	45,00	46,0	2,00
M33	SW 50	33,0	35,60	46,6	55,37	24,70	26,0	49,00	50,0	3,50
M33 x 1,5	SW 50	33,0	35,60	46,6	55,37	24,70	26,0	49,00	50,0	1,50
M33 x 2	SW 50	33,0	35,60	46,6	55,37	24,70	26,0	49,00	50,0	2,00
M36	SW 55	36,0	38,90	51,1	60,79	27,40	29,0	53,80	55,0	4,00
M36 x 3	SW 55	36,0	38,90	51,1	60,79	27,40	29,0	53,80	55,0	3,00
M39 x 3	SW 60	39,0	42,10	55,9	66,44	29,40	31,0	58,80	60,0	3,00
M42	SW 65	42,0	45,40	60,6	71,30	32,40	34,0	63,10	65,0	4,50
M42 x 1,5	SW 65	42,0	45,40	60,6	71,30	32,40	34,0	63,10	65,0	1,50
M45	SW 70	45,0	48,60	64,7	76,95	34,40	36,0	68,10	70,0	4,50
M48 x 3	SW 75	48,0	51,80	69,4	82,60	36,40	38,0	73,10	75,0	3,00
M56	SW 85	56,0	60,50	78,7	93,66	43,40	45,0	82,80	85,0	5,50
M64	SW 95	64,0	69,40	88,2	104,86	49,10	51,0	92,80	95,0	6,00
M64 x 4	SW 95	64,0	69,40	88,2	104,86	49,10	51,0	92,80	95,0	4,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.