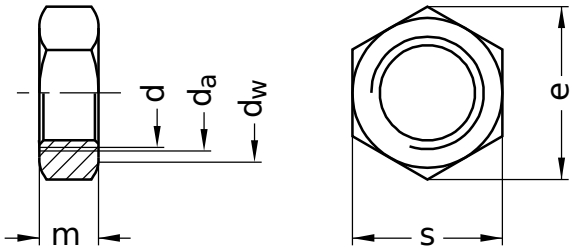
ISO 4032 ähnlich DIN 934

Sechskantmuttern



Edelstahl A2 | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: ISO-Norm wurde zurückgezogen | geänderte Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 und geänderte Kopfhöhen bei DIN-Norm | Feingewinde wurden in die ISO 8673 überführt



Durchmesser		da		dw	e	m		s		Steigung
(d)	Werkzeuggröße	min.	max.	min.	min.	min.	max.	min.	max.	(P)
M3	SW 5,5	3	3,45	4,6	6,01	2,15	2,4	5,32	5,5	0,50
M4	SW 7	4	4,60	5,9	7,66	2,90	3,2	6,78	7,0	0,70
M5	SW 8	5	5,75	6,9	8,79	4,40	4,7	7,78	8,0	0,80
M6	SW 10	6	6,75	8,9	11,05	4,90	5,2	9,78	10,0	1,00
M8	SW 13	8	8,75	11,6	14,38	6,44	6,8	12,73	13,0	1,25
M10	SW 16	10	10,80	14,6	17,77	8,04	8,4	15,73	16,0	1,50
M12	SW 18	12	13,00	16,6	20,03	10,37	10,8	17,73	18,0	1,75
M14	SW 22	14	15,10	19,6	23,36	12,10	12,8	20,67	21,0	2,00
M16	SW 24	16	17,30	22,5	26,75	14,10	14,8	23,67	24,0	2,00
M18	SW 27	18	19,50	24,9	29,56	15,10	15,8	26,16	27,0	2,50
M20	SW 30	20	21,60	27,7	32,95	16,90	18,0	29,16	30,0	2,50
M24	SW 36	24	25,90	33,3	39,55	20,20	21,5	35,00	36,0	3,00
M27	SW 41	27	29,10	38,0	45,20	22,50	23,8	40,00	41,0	3,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.