DIN 934 ähnlich ISO 4032

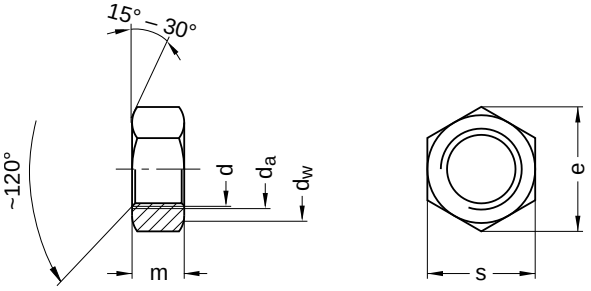
Sechskantmuttern

Außensechskant



Edelstahl A4 | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | abweichende Schlüsselweiten bei M10, M12, M14 und M22 | Feingewinde wurde in ISO 8673 überführt



Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	da min.	da max.	dw min.	e min.	m min.	m max.	s min.	s max.	Steigung (P)
M2	SW 4	2,0	2,30	3,2	4,32	1,35	1,6	3,82	4,0	0,40
M2,5	SW 5	2,5	2,50	4,1	5,45	1,75	2,0	4,82	5,0	0,45
M3	SW 5,5	3,0	3,45	4,5	6,01	2,15	2,4	5,32	5,5	0,50
M3,5	SW 6	3,5	4,00	5,0	6,58	2,55	2,8	5,82	6,0	0,60
M4	SW 7	4,0	4,60	5,8	7,66	2,90	3,2	6,78	7,0	0,70
M5	SW 8	5,0	5,75	6,8	8,79	3,70	4,0	7,78	8,0	0,80
M6	SW 10	6,0	6,75	8,8	11,05	4,70	5,0	9,78	10,0	1,00
M8	SW 13	8,0	8,75	11,3	14,38	6,14	6,5	12,73	13,0	1,25
M10	SW 17	10,0	10,80	15,3	18,90	7,64	8,0	16,73	17,0	1,50
M10 x 1	SW 17	10,0	10,80	15,3	18,90	7,64	8,0	16,73	17,0	1,00
M12	SW 19	12,0	13,00	17,2	21,10	9,64	10,0	18,67	19,0	1,75
M14	SW 22	14,0	15,10	20,2	24,49	10,30	11,0	21,67	22,0	2,00
M16	SW 24	16,0	17,30	22,2	26,75	12,30	13,0	23,67	24,0	2,00
M16 x 1,5	SW 24	16,0	17,30	22,2	26,75	12,30	13,0	23,67	24,0	1,50
M18	SW 27	18,0	19,50	25,3	29,56	14,30	15,0	26,16	27,0	2,50
M20	SW 30	20,0	21,60	28,2	32,95	14,90	16,0	29,16	30,0	2,50
M22	SW 32	22,0	23,70	29,5	35,03	16,90	18,0	31,00	32,0	2,50
M24	SW 36	24,0	25,90	33,2	39,55	17,70	19,0	35,00	36,0	3,00
M24 x 1,5	SW 36	24,0	25,90	33,2	39,55	17,70	19,0	35,00	36,0	1,50
M30	SW 46	30,0	32,40	42,7	50,65	22,70	24,0	45,00	46,0	3,50
M33	SW 50	33,0	35,60	46,6	55,37	24,70	26,0	49,00	50,0	3,50
M36	SW 55	36,0	38,90	51,1	60,79	27,40	29,0	53,80	55,0	4,00
M39	SW 60	39,0	42,10	55,9	66,44	29,40	31,0	58,80	60,0	4,00
M48	SW 75	48,0	51,80	69,4	82,60	36,40	38,0	73,10	75,0	5,00
M52	SW 80	52,0	56,20	74,2	88,25	40,40	42,0	78,10	80,0	5,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.