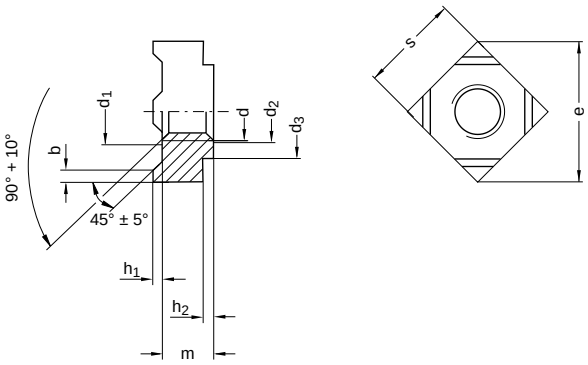
DIN 928

Vierkant-Schweißmuttern

Stahl | blank | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde





Durchmesser (d)	b			d1	d2	d3	h1		
	Nennmaß	min.	max.	Nennmaß	max.	min.	Nennmaß	min.	max.
M4	0,8	0,65	0,95	5	4,20	6,4	0,6	0,5	0,7
M5	1,0	0,85	1,15	6	5,25	8,2	0,8	0,7	0,9
M6	1,2	1,05	1,35	7,5	6,30	9,1	0,8	0,7	0,9
M8	1,5	1,35	1,65	10	8,40	12,8	1,0	0,9	1,1
M10	1,8	1,60	2,00	12,5	10,50	15,6	1,2	1,1	1,3
M12	2,0	1,80	2,20	13,5	12,60	17,4	1,4	1,3	1,5

Durchmesser (d)	h2		m	e	s	Steigung
	max.	min.	Nennmaß	min.	Nennmaß	(P)
M4	1,3	0,40	3,5	9	7	0,70
M5	1,5	0,60	4,2	12	9	0,80
M6	1,8	0,70	5,0	13	10	1,00
M8	2,0	1,10	6,5	18	14	1,25
M10	2,2	1,25	8,0	22	17	1,50
M12	3,0	1,75	9,5	25	19	1,75

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.