ISO 4762 ähnlich DIN 912

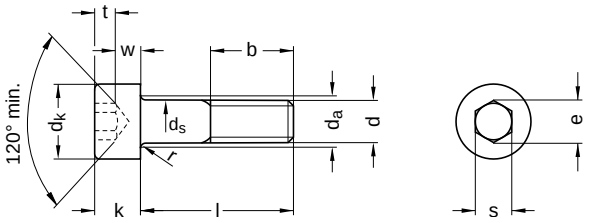
Zylinderschrauben

Innensechskant | mit Schaft



Stahl 8.8 | verzinkt, dickschichtpassiviert (VZD) | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: Geänderte Nennmaße zu DIN-Norm | Feingewinde in ISO 12474 überführt



Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	b Nennmaß	da max.	dk min.	dk max.	ds min.	ds max.	k min.	k max.
M4	SW 3	20	4,7	6,78	7,0	3,82	4	3,82	4
M5	SW 4	22	5,7	8,28	8,5	4,82	5	4,82	5
M6	SW 5	24	6,8	9,78	10,0	5,82	6	5,70	6
M8	SW 6	28	9,2	12,73	13,0	7,78	8	7,64	8
M10	SW 8	32	11,2	15,73	16,0	9,78	10	9,64	10
M12	SW 10	36	13,7	17,73	18,0	11,73	12	11,57	12
M14	SW 12	40	15,7	20,67	21,0	13,73	14	13,57	14
M16	SW 14	44	17,7	23,67	24,0	15,73	16	15,57	16
M20	SW 17	52	22,4	29,67	30,0	19,67	20	19,48	20

Durchmesser (d)	e min.	r min.	s Nennmaß	s min.	s max.	Steigung (P)	t min.	v max.	w min.
M4	3,44	0,20	3	3,02	3,08	0,70	2,0	0,4	1,4
M5	4,58	0,20	4	4,02	4,10	0,80	2,5	0,5	1,9
M6	5,72	0,25	5	5,02	5,14	1,00	3,0	0,6	2,3
M8	6,86	0,40	6	6,02	6,14	1,25	4,0	0,8	3,3
M10	9,15	0,40	8	8,02	8,18	1,50	5,0	1,0	4,0
M12	11,43	0,60	10	10,02	10,18	1,75	6,0	1,2	4,8
M14	13,72	0,60	12	12,03	12,21	2,00	7,0	1,4	5,8
M16	16,00	0,60	14	14,03	14,21	2,00	8,0	1,6	6,8
M20	19,44	0,80	17	17,05	17,23	2,50	10,0	2,0	8,6

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

ISO 4762 ähnlich DIN 912

Zylinderschrauben

Innensechskant | mit Schaft

Stahl 8.8 | verzinkt, dickschichtpassiviert (VZD) | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Länge (l)		
Nennmaß	min.	max.
8	7,71	8,29
10	9,71	10,29
12	11,65	12,35
14	13,65	14,35
16	15,65	16,35
20	19,58	20,42
25	24,58	25,42
30	29,58	30,42
35	34,50	35,50
40	39,50	40,50
45	44,50	45,50
50	49,50	50,50
55	54,40	55,60
60	59,40	60,60

Länge (l)		
Nennmaß	min.	max.
65	64,40	65,60
70	69,40	70,60
75	74,40	75,60
80	79,40	80,60
85	84,30	85,70
90	89,30	90,70
100	99,30	100,70
110	109,30	110,70
120	119,30	120,70
130	129,20	130,80
140	139,20	140,80
160	159,20	160,80

Durchmesser	Länge (l)																								
(d)	8	10	12	14	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	100	110	120	130	140	160
M4	●	●	●		●	●	●	●	●	●																
M5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
M6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●								
M8			●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●				
M10						●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M12						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●			
M14																	●						●			
M16								●	●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	●	
M20												●														

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.