DIN 985 ähnlich ISO 10511

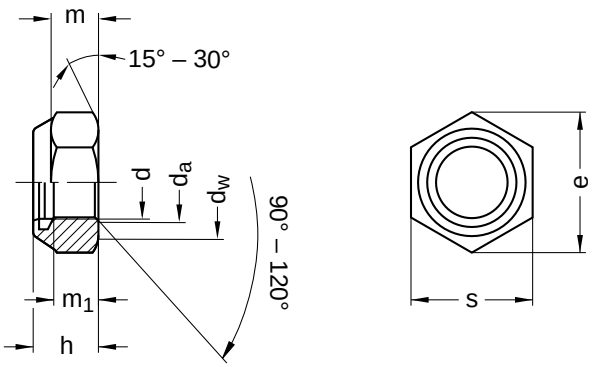
Sechskantmuttern

mit Klemmteil | nichtmetallischer Einsatz | niedrige Form

Stahl 010 | verzinkt | Cr(VI) - frei | Metrisches Feingewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | geänderte Mutternhöhe und Schlüsselweiten





Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	da min.	da max.	dw min.	h min.	h max.	m1 min.	e min.	m min.	s min.	s max.	Steigung (P)
M12 x 1,5	SW 19	12	13,0	17,4	11,57	12,0	6,6	21,10	8,0	18,67	19	1,5
M14 x 1,5	SW 22	14	15,1	20,5	13,30	14,0	7,7	24,49	9,5	21,67	22	1,5
M16 x 1,5	SW 24	16	17,3	22,5	15,30	16,0	8,8	26,75	10,5	23,67	24	1,5
M18 x 1,5	SW 27	18	19,5	24,9	17,66	18,5	9,9	29,56	13,0	26,16	27	1,5
M20 x 1,5	SW 30	20	21,6	27,7	18,70	20,0	11,0	32,95	14,0	29,16	30	1,5
M24 x 1,5	SW 36	24	25,9	33,2	22,70	24,0	13,2	39,55	15,0	35,00	36	1,5
M24 x 2	SW 36	24	25,9	33,2	22,70	24,0	13,2	39,55	15,0	35,00	36	2,0

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.