DIN 985 ähnlich ISO 10511

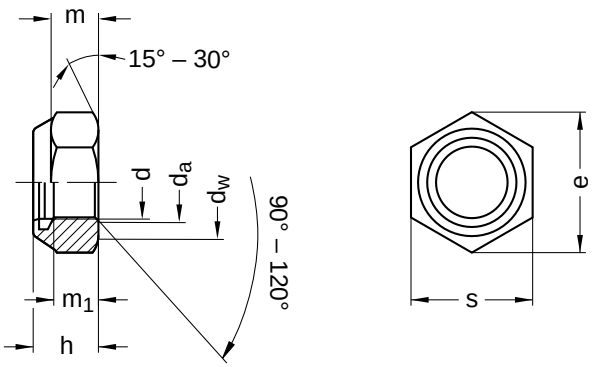
Sechskantmuttern

mit Klemmteil | nichtmetallischer Einsatz | niedrige Form

Stahl 08 | verzinkt | Cr(VI) - frei | Metrisches Feingewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | geänderte Mutternhöhe und Schlüsselweiten





Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	da min.	da max.	dw min.	h min.	h max.	m1 min.	e min.	m min.	s min.	s max.	Steigung (P)
M8 x 1	SW 13	8	8,75	11,6	7,64	8,0	4,4	14,38	5,5	12,73	13	1,00
M10 x 1	SW 17	10	10,80	15,6	9,64	10,0	5,5	18,90	6,5	16,73	17	1,00
M10 x 1,25	SW 17	10	10,80	15,6	9,64	10,0	5,5	18,90	6,5	16,73	17	1,25
M12 x 1,25	SW 19	12	13,00	17,4	11,57	12,0	6,6	21,10	8,0	18,67	19	1,25
M12 x 1,5	SW 19	12	13,00	17,4	11,57	12,0	6,6	21,10	8,0	18,67	19	1,50
M14 x 1,5	SW 22	14	15,10	20,5	13,30	14,0	7,7	24,49	9,5	21,67	22	1,50
M16 x 1,5	SW 24	16	17,30	22,5	15,30	16,0	8,8	26,75	10,5	23,67	24	1,50
M18 x 1,5	SW 27	18	19,50	24,9	17,66	18,5	9,9	29,56	13,0	26,16	27	1,50
M20 x 1,5	SW 30	20	21,60	27,7	18,70	20,0	11,0	32,95	14,0	29,16	30	1,50
M20 x 2	SW 30	20	21,60	27,7	18,70	20,0	11,0	32,95	14,0	29,16	30	2,00
M24 x 1,5	SW 36	24	25,90	33,2	22,70	24,0	13,2	39,55	15,0	35,00	36	1,50
M24 x 2	SW 36	24	25,90	33,2	22,70	24,0	13,2	39,55	15,0	35,00	36	2,00
M30 x 2	SW 46	30	32,40	42,7	28,70	30,0	16,5	50,85	19,0	45,00	46	2,00
M36 x 3	SW 55	36	38,90	51,1	34,40	36,0	19,8	60,79	25,0	53,80	55	3,00

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.