HELICOIL® Zapfenbrecher



Mechanisches HELICOIL® Zapfenbrechwerkzeug TB-M für das prozesssichere Brechen des Mitnehmerzapfens. Einfach, wirtschaftlich und passend für HELICOIL® Plus und HELICOIL® Classic von 1d bis 2d.

Hinweis:
Ab M 14 und UNC 5/9"-18 ist der Mitnehmerzapfen mit Spitzzange zu entfernen.

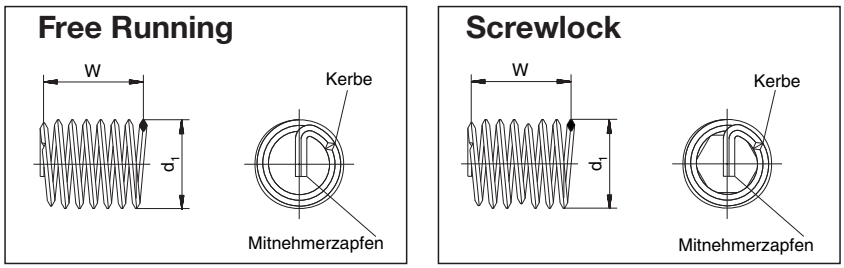
Technische Informationen finden Sie auf der letzten Seite.

Durchmesser (d)	Artikelnummer
M 2 ; UNC 2-56	01586020000
M 2,5	01586250000
M 3 ; UNC 4-40 - UNC 6-32 ; UNF 4-48 - UNF 6-40	01586030000
M 3,5	01586350000
M 4 ; UNC 8-32 - UNC 10-24 ; UNF 8-36 - UNF 10-32	01586040000
M 5 ; UNC 12-24	01586050000
M 6 ; UNC 1/4"-20 ; UNF 1/4"-28	01586060000
M 7 ; UNC 5/16"-18	01586070000
M 8 ; UNF 5/16"-24	01586080000
M 9 ; UNC 3/8"-16 ; UNF 3/8"-24	01586090000
M 10 - M 11 ; UNC 7/16"-14 - UNC 1/2"-13	01586100000
M 12 ; UNC 9/16"-12 ; UNF 1/2"-20	01586120000

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

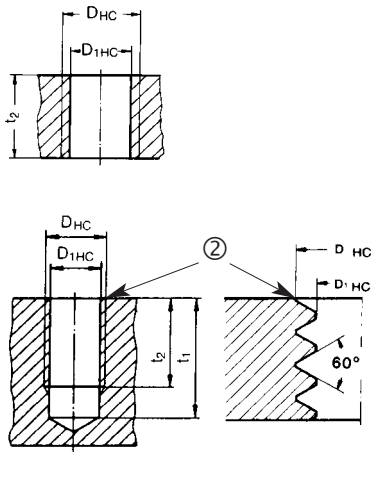
Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Gewindeeinsätze **HELICOIL® Plus**

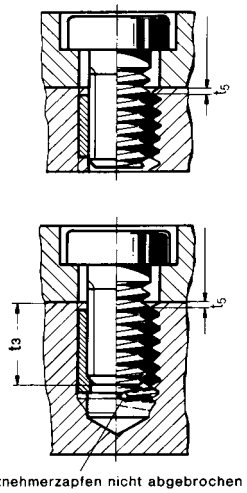


Die Kontrollwerte der nicht eingebauten Gewindeeinsätze Free Running und Screwlock sind W und d_1. Die Länge ist nur bei eingebauten Einsätzen messbar.

Aufnahmegewinde



Zusammenbau



Vor dem Gewindeschneiden mit 90° ansenken und entgraten.
Außendurchmesser der **Senkung = D_{HC} + 0,1 mm**.

- d = Gewindenenndurchmesser
- P = Gewindesteigung
- d_1 = Außendurchmesser des Gewindeeinsatzes vor dem Einbau
- W = Windungsanzahl vor dem Einbau
- D_{HC} = Außendurchmesser des Aufnahmegewindes
- D_{1HC} = Gewindekerndurchmesser
- B = Geeigneter Spiralbohrerdurchmesser. Bitte beachten: D_{1HC} ist maßgeblich für die Auswahl des Spiralbohrerdurchmessers.
- t_1 = Mindesttiefe des Kernloches gemäß DIN 76 Teil 1 (Richtwert)
- t_2 = Die Nennlänge des Gewindeeinsatzes entspricht der Mindestlänge des vollausgeschnittenen Aufnahmegewindes bei Sacklochbohrungen bzw. der Mindestplattendicke bei einer Durchgangsbohrung.
- t_3 = Maximale Einschraubtiefe bei nicht abgebrochenem Mitnehmerzapfen
- t_5 = Abstand des Gewindeeinsatzes von der Trennfläche = 0,25 bis 0,5 P, wenn t_2 dem o.g. Minimumwert entspricht.

Bei Verwendung von HELICOIL® Plus Gewindeeinsätzen in der Serienproduktion wird empfohlen, den Werten t_1 und t_2 jeweils mindestens das Maß von 1 x P hinzuzufügen.

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.