ISO 4029 identisch mit DIN 916

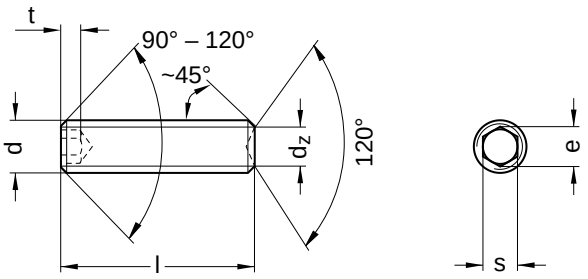
Gewindestifte

Innensechskant | mit Ringschneide



Edelstahl A2 | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Hinweis: DIN-Norm wurde zurückgezogen | Gewindestifte sind nicht für die Anwendung unter Zugbelastung vorgesehen



Durchmesser (d)	Werkzeuggröße	dz min.	dz max.	e min.	s Nennmaß	s min.	s max.	Steigung (P)	t min.
M2,5	SW 1,3	0,95	1,2	1,45	1,3	1,28	1,30	0,45	2,0
M3	SW 1,5	1,15	1,4	1,73	1,5	1,52	1,58	0,50	2,0
M4	SW 2	1,75	2,0	2,30	2,0	2,02	2,08	0,70	2,5
M5	SW 2,5	2,25	2,5	2,87	2,5	2,52	2,58	0,80	3,0
M6	SW 3	2,75	3,0	3,44	3,0	3,02	3,08	1,00	3,5
M8	SW 4	4,70	5,0	4,58	4,0	4,02	4,10	1,25	5,0
M10	SW 5	5,70	6,0	5,72	5,0	5,02	5,14	1,50	6,0
M12	SW 6	7,64	8,0	6,86	6,0	6,02	6,14	1,75	8,0

Länge (l) Nennmaß	min.	max.
3	2,80	3,20
4	3,76	4,24
5	4,76	5,24
6	5,76	6,24
8	7,71	8,29
10	9,71	10,29

Länge (l) Nennmaß	min.	max.
12	11,65	12,35
14	13,65	14,35
16	15,65	16,35
20	19,58	20,42
25	24,58	25,42
30	29,58	30,42

Länge (l) Nennmaß	min.	max.
35	34,50	35,50
40	39,50	40,50
45	44,50	45,50
50	49,50	50,50

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

ISO 4029 identisch mit DIN 916

Gewindestifte

Innensechskant | mit Ringschneide

Edelstahl A2 | Cr(VI) - frei | Metrisches Gewinde

Durchmesser (d)	Länge (l)															
	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	25	30	35	40	45	50
M2,5		●				●										
M3	●	●	●	●	●	●	●		●							
M4		●	●	●	●	●	●	●	●	●						
M5			●	●	●	●	●	●	●	●	●					
M6				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M8					●	●	●		●	●	●	●	●	●		
M10						●	●		●	●	●	●	●	●	●	●
M12							●		●	●	●	●	●	●		

Alle technischen Daten beziehen sich auf das Maß mm

Alle technischen Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.